

Компетентность в Машинах Контактной Сварки



Модельный ряд продукции





Стыкосварочные машины для ленточных пил и ножей – модели типов BSS и BAS

■ IDEAL – лидирующий производитель сварочных машин для гарантированного соединения ленточных пил всех типов с момента основания в 1923.

■ Машины контактной стыковой сварки сопротивлением, типа BSS, служат для сварки в кольцо ленточных пил по дереву и металлу из различных марок сталей.

■ Машины контактной стыковой сварки оплавлением, типа BAS – машины для универсального использования при производстве малых, средних и больших партий ленточных пил и ножей всех типов.



Модель BAS 100 с тиристорным устройством отжига и устройством контроля параметров



Испытание на изгиб ленточного полотна

Модель BAS 050 на рабочем столе с гильотиной и шлифовальным станком

Типовое применение:

- Биметаллические ленточные пилы
- Ленточные пилы по дереву
- Легированные ленточные пилы
- Упаковочная и многослойная лента
- Ленточные ножи
- Ленточные шарниры
- Бытовые ножевые изделия
- Медицинский инструмент





Модель LBS 050 – машина стыковой электродуговой сварки в защитном газе (МАГ)

Машины стыковой МАГ сварки для операции стыковки бухт штрипса – модели типа LBS

■ Полуавтоматические или полностью автоматические машины стыковой МАГ сварки с встроенными гильотинными ножницами для торцовки штрипса предназначены для получения надежного сварочного стыка с помощью сварки типов MIG/MAG, WIG или плазменной.

Они служат цели непрерывной смены бухт без остановки производственных линий.

■ В дополнении к многочисленным дополнительным устройствам, доступны различные сварочные источники.

Типовое применение:

Используется перед

- трубосварочными станами
- профилирующими линиями
- прокатными линиями
- линиями нанесения покрытия
- линиями термообработки
- линиями пробивки
- и т.п.



Модель LAS 200

Машины стыковой лазерной сварки для операции стыковки рулонов – модели типа LAS

■ Требования к операции стыковки рулонов растут постоянно. Поэтому мы профессионально используем преимущества лазера, такие как высокую скорость сварки и превосходное качество шва. Наши машины лазерной сварки поперечных швов при стыковке рулонов режут и сваривают рулоны листов из различных и разных материалов с помощью луча лазера без перехвата прижимов.



Типовое применение:
Используется перед

- Контрольно-измерительными линиями
- линиями термообработки
- линиями цинкования
- линиями травления
- линиями нанесения покрытий
- и т.п.

Модель LAS 300



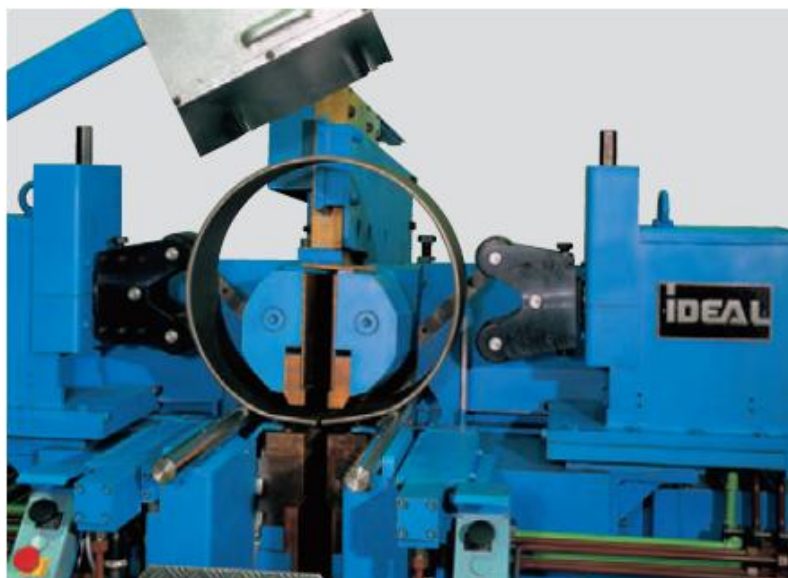


Алюминиевый обод мотоциклетного колеса

Машины контактной стыковой сварки оплавлением – модели типа AS

■ Машины IDEAL контактной стыковой сварки оплавлением используются заказчиками по всему миру для стыковки заготовок из стали, нержавеющей стали и алюминия. Они обеспечивают постоянство высокого качества сварного шва и увеличивают экономическую выгоду производства Вашей продукции.

Модель AS0 220 AF для сварки ободьев колес



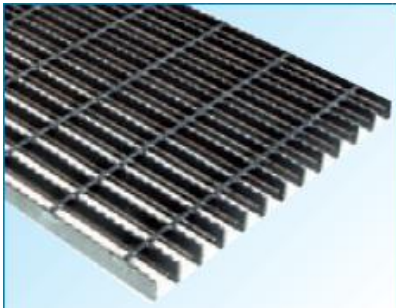
Полосбульб для судостроения



5

Типовое применение:

- Кольца
- Обода легковых автомобилей, грузовиков и мотоциклов
- Грузовые кольца, звенья цепей и звенья с контрфорсами
- Тяговые цепи
- Оконные и дверные рамы
- Инструмент
- Мебель
- Полосбульб
- Трубы
- Лестницы
- и т.п.



Типовое применение:

Пр-во решетчатых настилов

- Любой метод загрузки несущих полос
- Любой метод загрузки поперечного прутка
- Любая толщина несущих полос
- Любая необходимая ширина настила
- Любая необходимая длина настила



Типовое применение:

- Двери
- Гаражные ворота
- Стеновые панели
- Корпуса электрошкафов
- Рамы



Сварные электрокованные настилы – модели типов VPS и GW

Модель GW 10

■ Для экономичного массового производства сварных электрокованных решетчатых настилов мы производим многоэлектродные сварочные машины, которые разрабатываются по индивидуальным требованиям заказчиков. Специальные машины приваривают полосу обрамляющую решетчатый настил после завершения производства.



Модель FST 010

Двери, ворота, рамы, стеновые панели – модели типов FST, FSZ, FSW

■ Производственные линии IDEAL были разработаны в виде стандартных модулей для создания автоматических специализированных линий по требованию заказчика для рентабельного производства различных моделей продукции и типоразмеров.




Модель CSR при сварке дверей серверных шкафов



Контейнеры для пластиковых баков

Машины с ЧПУ для сварки изделий в кондукторах – модели типа Versaweld CSR

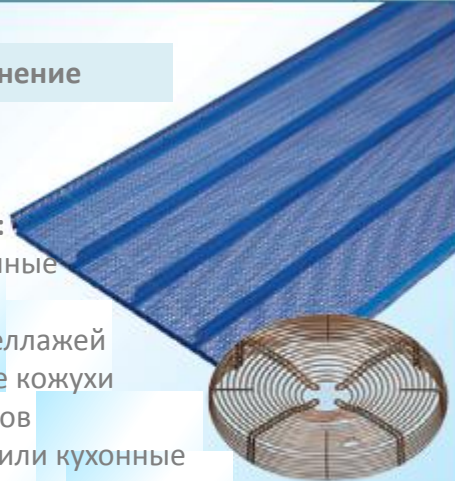
■ Этот тип машин комбинирует высокую рентабельность производства с непревзойденной гибкостью. Заготовки из листа и/или проволоки свариваются в кондукторах. Поворотные столы или столы линейного перемещения дают возможность производить одновременную загрузку заготовок / разгрузку готовых изделий и сварку. Таким образом, плоские и объемные заготовки могут быть сварены полностью при одной операции фиксации заготовок в кондукторе.



Лист:

- Лючки и крышки
- Листовые детали на сетке
- Ребра жесткости
- Двери электрошкафов
- Элементы пассажирских сидений и дверей легковых автомобилей

Типовое применение



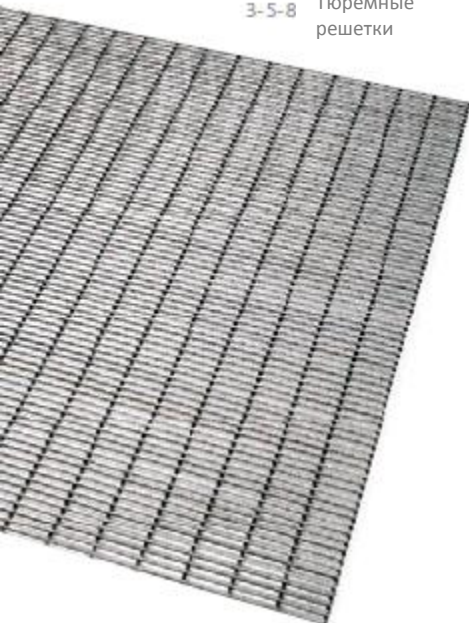
Проволока:

- Проволочные палеты
- Полки стеллажей
- Защитные кожухи вентиляторов
- Садовые или кухонные решетки, полки.
- Декоративные изделия
- Торговое оборудование
- Изделия мебельной промышленности



Быстропереналаживаемая модель GAM 100

3-5-8 Тюремные
решетки



Сварочные машины для производства проволочных изделий – модели типов GA и FSD

■ Машины для сварки сетки IDEAL очень популярны в индустрии производства проволочных изделий. Лидирующие производители проволочных изделий предпочитают эти машины для производства проволочных разверток для своих изделий гибким и экономичным способом.

■ В автоматических производственных линиях – FSD – производятся и другие операции с изделием, как например пробивка, штамповка, гибка и т.д., таким образом заказчик получает конечный продукт на выходе из линии.

Типовое применение:

- Сетка для ограждений
- Корзины посудомоечных машин
- Полки жаровен и духовых шкафов
- Клетки для животных
- Проволочные корзины
- Кабельные лотки
- Торговые стенды
- Полки стеллажей
- Сетка с двойным прутком
- Тюремные решетки





Линия по производству сетчатых панелей ограждения с ребрами жесткости, модель FSD 050

На передовой производства сетки – модели типа GA

■ IDEAL предлагает заказчикам различные модульные типы сварочных машин для производства сетки самых разнообразных видов, произведенных из мерного прутка. В этом контексте, внимание уделяется универсальности и гибкости машин. Быстрая и простая переналадка в случае смены продукции, делает их идеальными для массового производства, равно как и для серийного и мелкосерийного производства.

Габионы





Машина для сварки сетки из бухт, тип QSE

Машины для сварки сетки из проволоки в бухтах – модели типа QSE

■ Сварочные машины QSE характеризуются малым временем переналадки – менее чем 30 минут. Они используются для эффективного производства сварной сетки в рулонах.

Машины для сварки арматурной сетки – модели типа MWP

■ Наши машины для пр-ва арматурной сетки предназначены для гибкого производства опорных и специальных сеток. По заданию заказчика приварка армирующих деталей для крыш или стен может быть также реализована в линиях.

Линия по производству арматурной сетки, тип MWP



Типовое применение:

- Арматурная сетка
- Специальные и опорные сетки
- Сетчатые ограждения
- Сетки с двойным прутком
- Сетки безопасности
- Ограждения для животноводства



Стыкосварочные машины для волочильных станов – модели типа DS

■ IDEAL поставляет испытанные машины для массового производства для стыковой сварки проволоки из стали, нержавеющей стали и цветных металлов.



Модель DSH 130

Типовое применение:

- В линиях волочения проволоки
- Для производства проволочных изделий
- Для производства стального корда



Кабельные заводы

Стыкосварочные машины для многожильных проводников и кабелей – модели типа LS

■ Наши сварочные машины для сварки медных и алюминиевых многожильных проводников и кабелей.

Широкий выбор от моделей с ручным прижимом до моделей для массового пр-ва с пневмо- и гидравлическим приводом для различных сечений проводников и кабелей.



Модель LS0 630

Типовое применение:

- Экструзионные линии
- Перед кабелескруточными машинами





Лидер в технологии
сварки с 1923



Команда экспертов имеющая интернациональный опыт к Вашим услугам.

■ Обратитесь к нам, чтобы мы могли проанализировать задачи вместе с Вами и найти или разработать техническое решение, наиболее подходящее экономически, **ВМЕСТЕ**.

IDEAL предлагает:

- Разработку машин в сотрудничестве с заказчиком.
- Планировку нового завода или нового производства.
- Проектирование всех механических и использование промышленных поставляемых узлов машины.
- Разработку программ управления и управления технологическим маршрутом и их интерфейсов.
- Производство механических и электрических узлов машины.
- Монтаж и пуско-наладка всех компонентов.
- Тестирование машин и подбор сварочных режимов.
- Демонтаж, транспортировку и монтаж на заводе заказчика.
- Запуск и, если необходимо, присоединение к другим линиям на производстве клиента.
- Послепродажный сервис и поставку запасных частей.

IDEAL-Werk, C. + E. Jungeblodt GmbH + Co. KG

П/я 15 08 ■ 59553 Липпштадт, Германия

Тел. +49 2941 2 06-0 ■ Факс: +49 2941 2 06 169

Эл.почта: info@ideal-werk.com ■ www.ideal-werk.com

IDEAL Welding Systems L.P.

П/я 6287 ■ Рокфорд, Иллинойс 61125-1287, США

Тел. +1 815 874 4349 ■ Факс: +1 815 874 4015

Эл.почта: idealweld@idealweld.com ■ www.idealweld.com

Clifford Welding Systems (Pty) LTD.

П/я 2190 ■ 3200 Питермаритцбург, ЮАР

Тел. +27 33 355 34 44 ■ Факс: +27 33 355 34 34

Эл.почта: sales@cliffeng.com ■ www.cliffeng.com



Инновации и Качество
с 1969