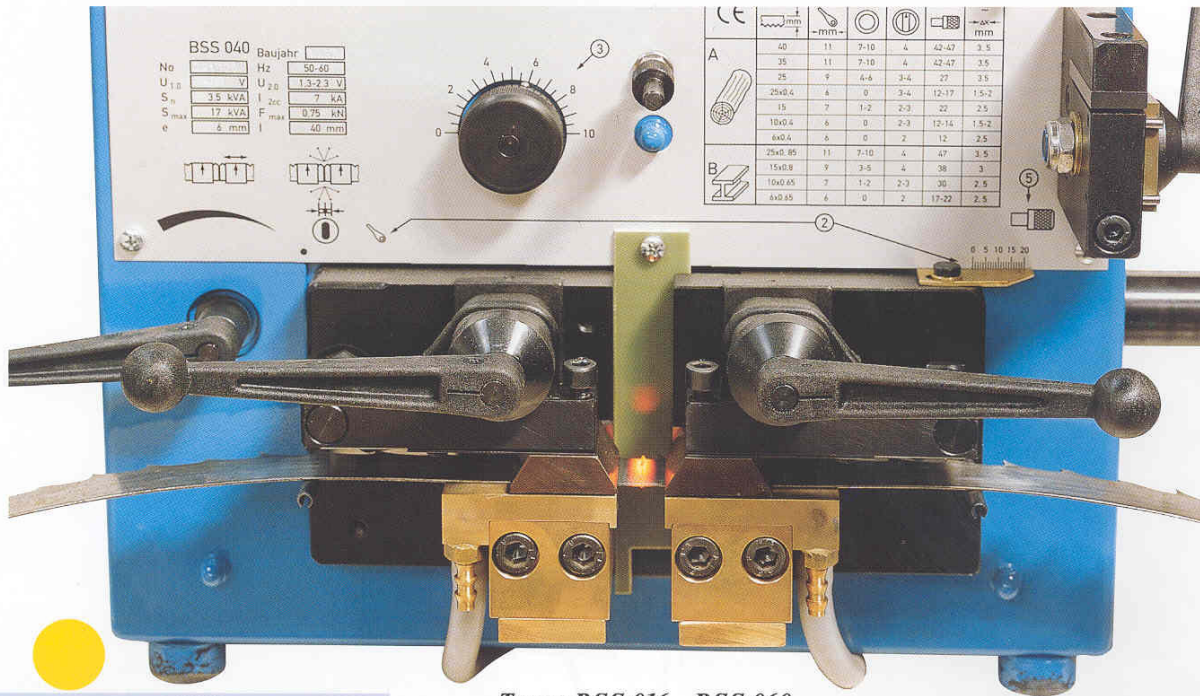


DAS IST



Typen BSS 016 - BSS 060

JA

IDEAL

Stumpfschweißmaschinen

für Holz- und Metallbandsägen, für die Endlosfertigung von Bandstahl

Die BSS-Stumpfschweißmaschinen

- Hohe Qualität bei großer Zeiteinsparung durch schnellen und einfachen Schweißvorgang
- Für das Verbinden von Bandsägen und Bandstahl unterschiedlicher Qualitäten
- Bis max. 60 mm Breite, ab 0,5 mm Stärke



Typ BSS 016 / BSS 025 mit Schere Typ AHM 025, Schleifmaschine Typ ESM 025 und elektronischer Glühvorrichtung Typ EG - auch ohne Gehäuse zum Einbau in Bandsägenmaschinen lieferbar



Schleifmaschine Typ SMH 060



Typ BSS 060 auf einem Werkstisch mit Schere Typ AHE 060 und Schleifmaschine Typ SMH 060

Ihre Vorteile:

- Hohe Festigkeit und Elastizität der Schweißnaht
- Versatzfreie Verbindungen
- Kein Zusatz von Lot- und Flußmitteln
- Einfache Bedienung und Wartung
- Leichte Vorbereitung der Bandenden
- Robuste Bauweise - deshalb langlebig und zuverlässig

Das Maschinenkonzept

- Präzise und verschleißfeste Parallelführung der beweglichen Schweißbacke
- Auf gleichmäßigen Druck einstellbare Spannwerkzeuge
- Stauchvorgang durch einstellbare Feder
- Verstellbarer Backenabstand für das Schweißen und Glühen
- Kompakte Bauweise
- Als Sonderausstattung: Elektronische Glühstromsteuerung



Typ BSS 040 mit
Schere Typ AHM 040
und Schleifmaschine
Typ ESM 040



Schere Typ AHE 050

	BSS 016	BSS 025	BSS 040	BSS 050	BSS 060
Leistung bei 50% ED, kVA	2	3	4	8	8
Metallbandsägen*, mm	6 - 12	6 - 19	6 - 27	6 - 34	6 - 34
Holzbandsägen, mm	3 - 16	4 - 25	6 - 40	6 - 50	6 - 60
Bandstahl mm ² max. Querschnitt bei St 37 o.ä.	15	22	35	45	54
Max. Spannbreite Bandstahl mm	16	25	40	50	60
Gewicht netto/brutto,kg (ca.)	19/26	21/28	64/94	66/96	67/97
Abmessungen Verpackung Breite x Höhe x Tiefe, mm (ca.)	390 x 290 x 300	390 x 290 x 300	720 x 590 x 630	720 x 590 x 630	720 x 590 x 630

* = Zum Glühen von geschweißten Bi-Metallbandsägen empfehlen wir die Verwendung der elektronischen Glühvorrichtung Typ „EG“.

Zubehör

Bandscheren

- Bandscheren zum grat- und verwerfungs-freien, rechtwinkligen Zuschneiden der Bänder
- Scherenmesser aus Spezialstahl für hohe Lebensdauer gefertigt und mehrseitig nutzbar
- Verstellbare Anschläge zur Einhaltung der Zahnteilung bei Bandsägen
- Option: Selbsttätiger Niederhalter zum rutschfesten Spannen des Bandes während des Schneidvorganges
- Verschiedene Ausführungen für unterschiedliche Bandbreiten bzw. -querschnitte, manuell oder pneumatisch betätigt, als Einfach- oder Doppelschnittausführung



Schleifmaschinen

- Schleifmaschinen zum Entgraten der Schweißstellen, ausgerüstet mit Drehstrommotoren, Ein-, Ausschalter und handbetätigtem Vorschub
- Wahlweise mit Handhebel-Exzentrerspannvorrichtung oder Preßluftspannvorrichtung
- Stufenlose Einstellung der Schleifhöhe durch Rändelschraube
- Zusätzlicher Hebel zur Feineinstellung des Schleifkörpers