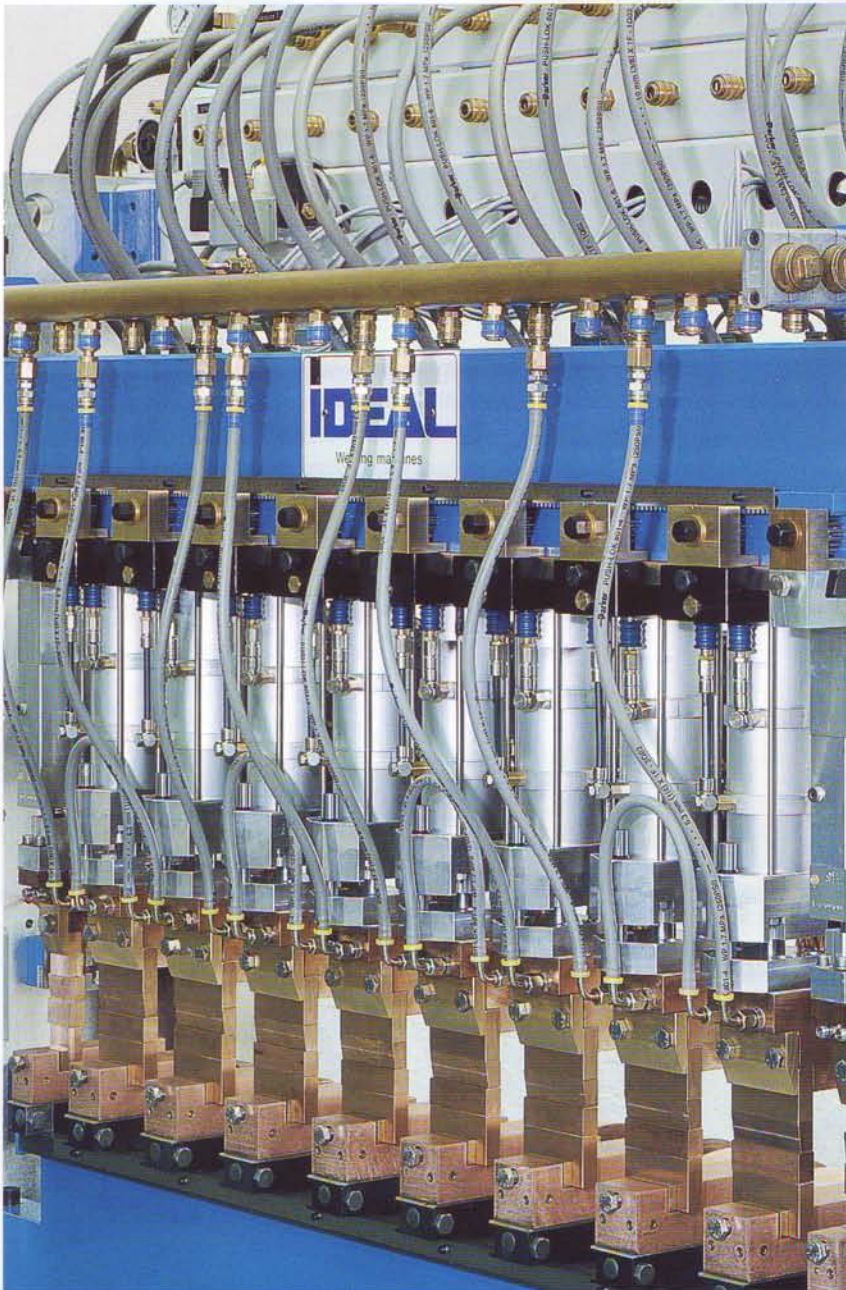


# GITTERSCHWEISSMASCHINEN IN GLEICHSTROMTECHNIK TYP GAE



## ■ VIELSEITIG

zur Herstellung von Industriegittern  
und Drahtprodukten aller Art

## ■ FLEXIBEL

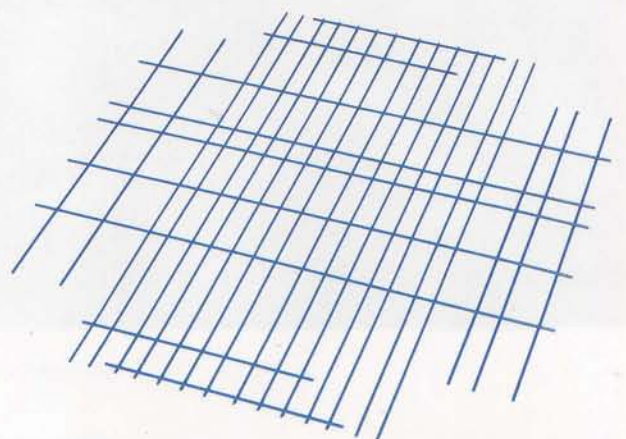
zur wirtschaftlichen Herstellung  
auch kleiner und mittlerer  
Stückzahlen

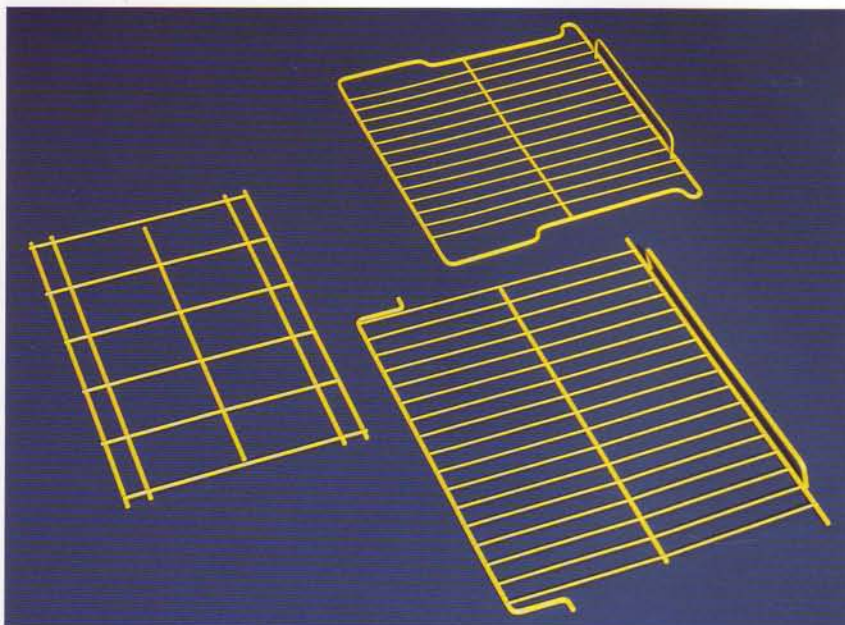
## ■ KURZE UMRÜSTZEITEN

durch PC-Programmierung und  
Schnellverstellung aller Elemente

## ■ ÜBERLEGENE PRÄZISION

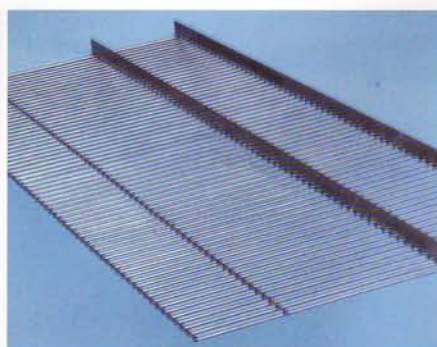
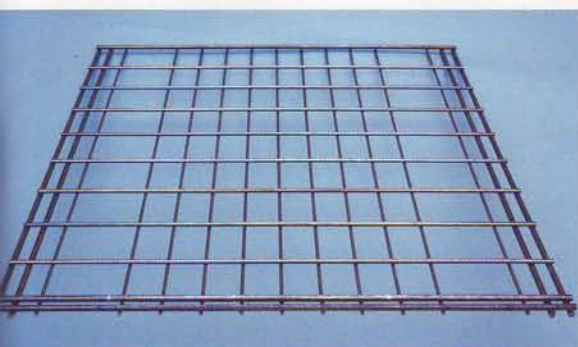
und Planheit der Produkte  
durch Direktschweißung in  
einphasigem Gleichstrom

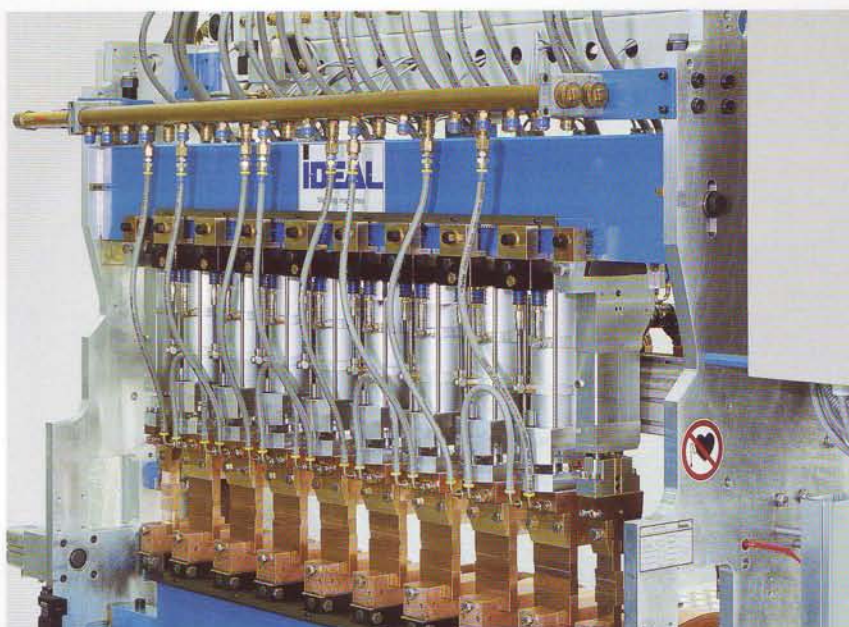




DIE FLEXIBLE UND RATIONELLE HERSTELLUNG VON ...

- INDUSTRIEGITTERN ALLER ART
- GRUNDGITTERN FÜR KÖRBE
- KÜHLSCHRANK-/HERDROSTEN
- REGALBÖDEN MIT RUNDEN LÄNGSDRÄHTEN ODER FLACHSTAHL
- REGALSYSTEMEN
- VERKAUFSSTÄNDERN
- DISPLAY-PRODUKTEN
- TIERKÄFIGEN
- WÄNDEN VON DRAHTCONTAINERN
- EINKAUFSWAGEN
- LADENAUSRÜSTUNGEN
- DEKORATIONSARTIKELN
- ABSCHIRM-/TRENNGITTERN
- DRAHTZÄUNEN
- KABELBAHNEN AUS DRAHT
- MATRATZENGITTERN
- UND VIELEN ANDEREN DRAHTARTIKELN

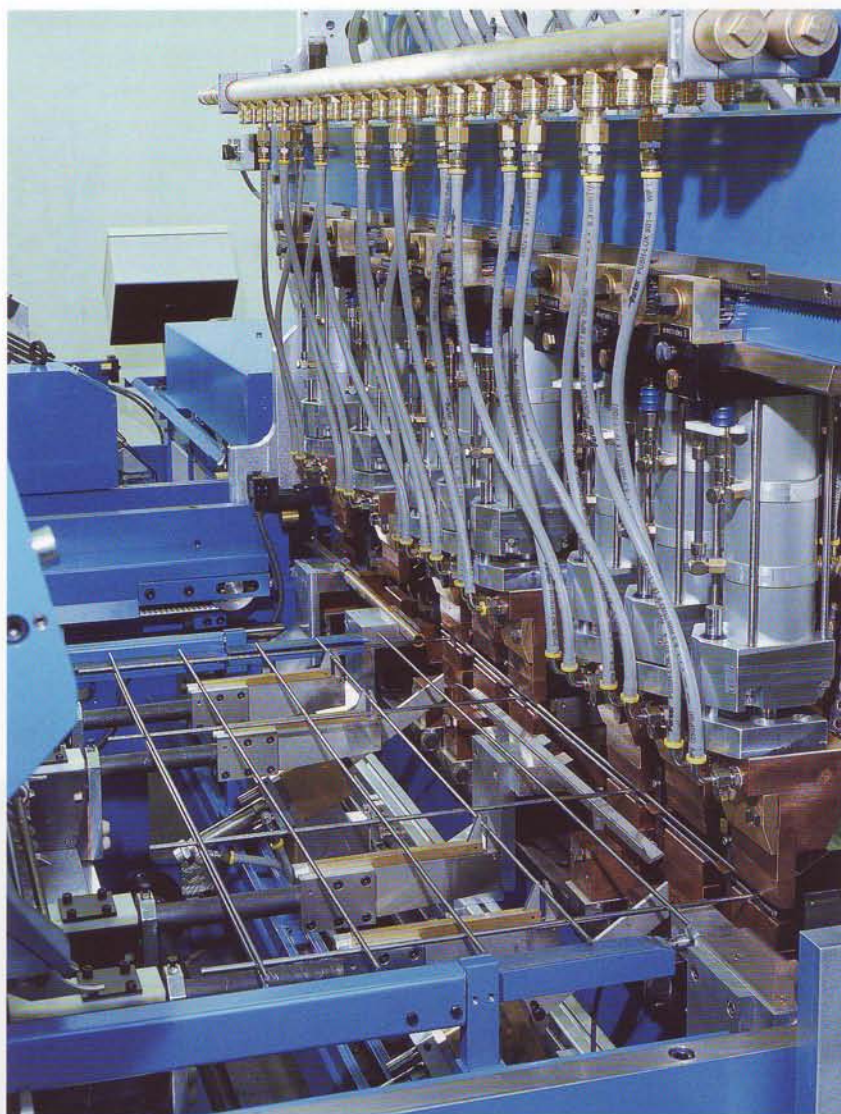




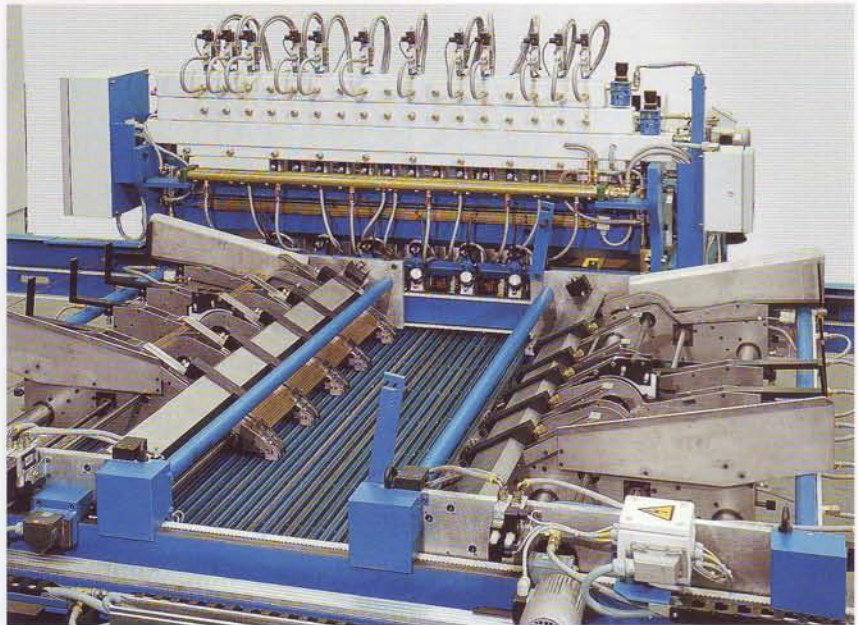
Schweißportal Typ GAE 512, Auslauftisch freigefahren

## SPITZENTECHNIK FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

- Bewährter Antrieb über NC-Servomotor für beliebige Programmierung der Querdrahtabstände
- Hohe Präzision der Querdrahtabstände ohne Kumulierung der Toleranzen
- Leichte Programmierung der Verfahrswege am PC mit graphischer Darstellung und Diagnosesystem
- Geräuscharmer, weicher Lauf der Transportwagen mit in der Länge und Höhe verstellbaren, pneumatischen Transportzangen



Maschine Typ GAE 516, eingerichtet für Doppelquerdrahtschweißung

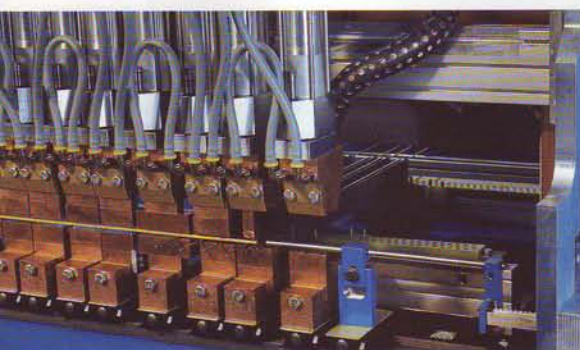


Typ GAE 516 mit Doppel-Längsdrahtbeladung

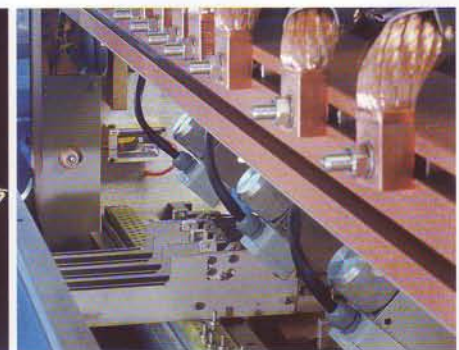
4

## TECHNIK, DIE SIE AN DIE SPITZE BRINGT !

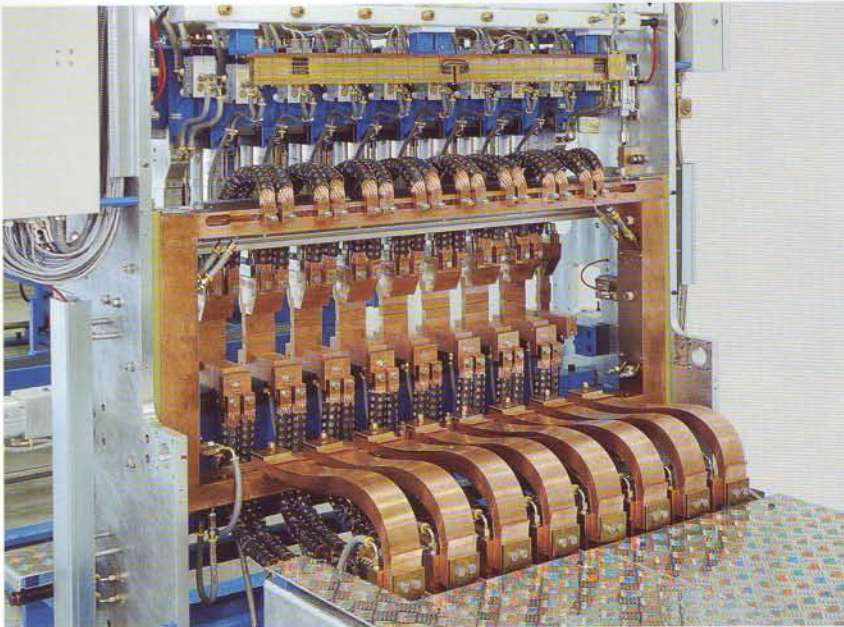
- Der Schweißstromkreis als offenes Portal für Direktschweißungen in einphasigem Gleichstrom
- Individuelle Schweißstromkreise mit jeweils einem Schweißtransformator schmaler Bauart sowie einem/zwei Schweißzylindern
- Direktschweißungen zur Vermeidung der Entstehung von Querströmen: daher bessere Planheit der geschweißten Gitter
- Schweißparameter je Transformator individuell entsprechend dem jeweiligen Produkt einstellbar
- Schweißzylinder ausgelegt für weiches, geräuscharmes Aufsetzen auf der Drahtoberfläche zur Vermeidung von Deformationen der Drähte – Schweißzylinder nach Wahl für max. Druckkraft 2,8 – 3,5 – 5,0 kN in Breiten von 50 – 70 – 90 mm
- Nahezu spritzerfreies Schweißen mit sauberer Oberfläche und hoher Präzision



Vorrichtung zum Ausrichten der Querdrähte über Servomotor



Schnelleinrichtung der oberen Sekundärkabel; Lochleiste zur Einrichtung in 5 mm Raster



Sekundärkreis GAE 512 als offenes Portal für Schnelleinrichtung der Zylinder und Elektrodenhalter

## DIE MODULARE BAUWEISE

Wählen Sie die Maschinenausstattung, die Ihren Erfordernissen genügt!

### ■ EINSCHUB DER LÄNGSDRÄHTE

- durch in der Länge einstellbare Einschubblenden
- alternativ durch Balkeneinschub (bei einer Längsdrahtlänge)

### ■ LÄNGSDRAHTZUFÜHRUNG

- manuell durch Bediener in V-Schienen
- manuell durch Bediener in Schachtmagazine
- durch automatische Längsdraht-Beladevorrichtungen für 1 bis 3 Längsdrahtabmessungen

### ■ SCHNELLEINSTELLUNG DER MASCHINE (OPTION)

- automatische Verstellung der V-Schienen durch Servo-Motor und Programmierung am PC

### ■ RAHMEN-MAGAZINE FÜR DIE ZUFÜHRUNG VON DRAHTRAHMEN

- für ein- bis dreibahnigen Betrieb

### ■ FLACHSTAB-ZUFÜHRUNG

- zum manuellen oder automatischen Positionieren von Flachstahlstäben

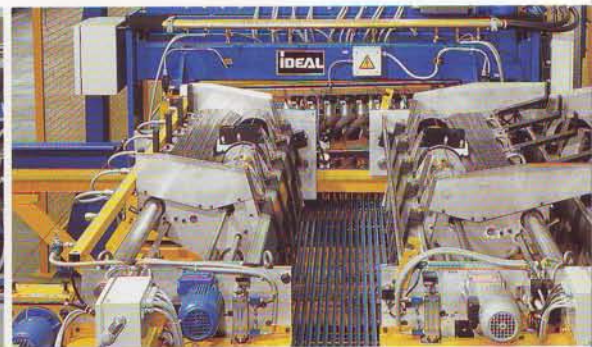
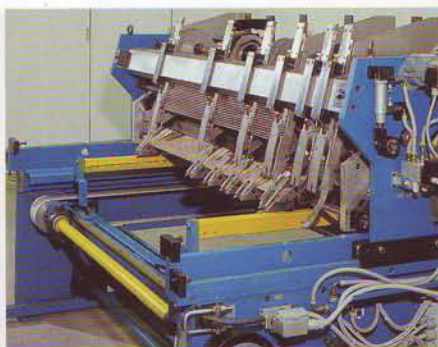
### ■ QUERDRAHT-ZUFÜHRUNG

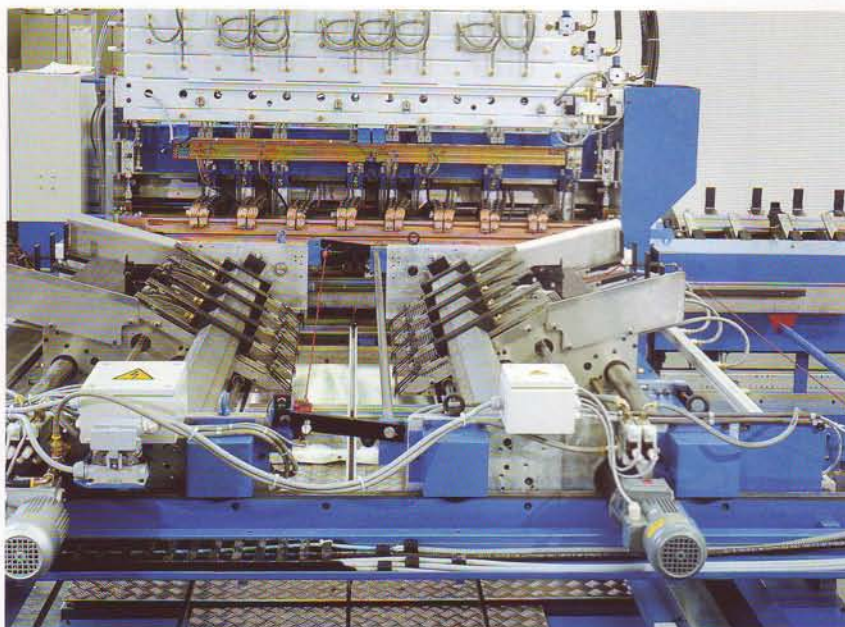
- automatisches Querdrahtmagazin als Basisausstattung, ausgelegt für ein- oder doppelbahnigen Betrieb
- zweites und drittes Querdrahtmagazin für unterschiedliche Drahtabmessungen möglich

### ■ SEITENAUSRICHTUNG DER QUERDRÄHTE (OPTION)

- durch servomotorische Positioniervorrichtung

### ■ VORRICHTUNGEN ZUM POSITIONIEREN von rostfreien Stahldrähten



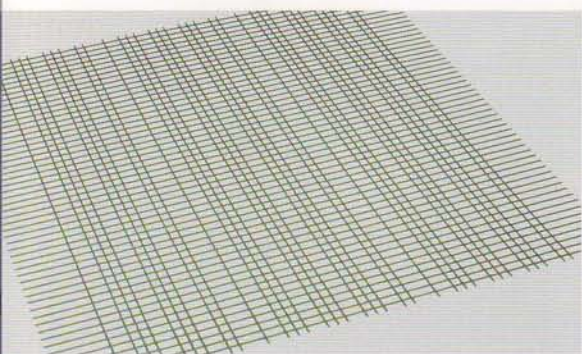


Doppel-Längsdrahtbeladevorrichtung an Schweißmaschine Typ GAE 516

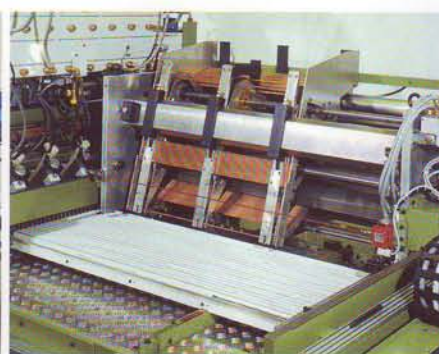
6

### WÄHLEN SIE DIE MASCHINENGRÖSSE, DIE ZU IHREM BEADRF PASST!

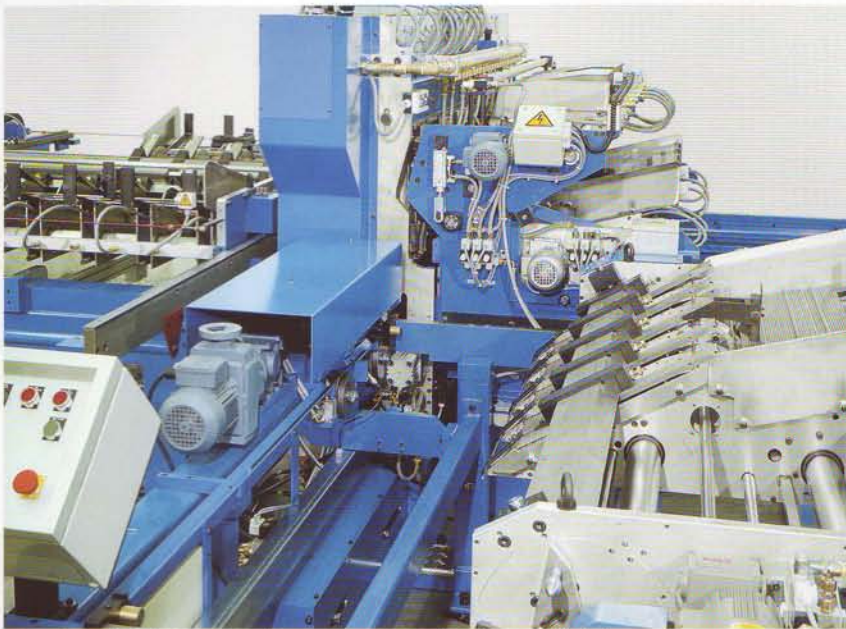
- **VORRICHTUNG ZUR PROGRAMMIERBAREN WINKELVERSTELLUNG DER SCHWEISSWERKZEUGE**  
- für die Herstellung der Grundmatten von Einkaufswagen
- **PNEUMATISCHE ODER HYDRAULISCHE NIBBLER**  
- zum Abscheren der Querdraht-Überstände
- **PNEUMATISCHE TRENNSCHEREN**  
- zum Trennen der Querdrähte nach dem Schweißen
- **AUTOMATISCHE ABSTAPELVORRICHTUNGEN**  
- zum Abnehmen und Ab stapeln der Gitter hinter /seitlich der Maschine, auch mehrbahnig möglich
- **AUSBAU DER SCHWEISSMASCHINE FÜR ANDERE ARBEITSSCHRITTE**  
- durch zusätzliche Scheren, Stanzeinheiten, Schweißeinheiten für Sonderteile etc. möglich



Dreifach-Querdrahtmagazin zur Ausgabe unterschiedlicher Querdrahtdurchmesser /-längen



Automatische Längsdrahtbeladevorrichtung für zwei Längsdrähte unterschiedlicher Durchmesser und einen Flachstahlstab



Magazin und Zuführung für die unteren Querdrähte (Doppeldraht)

## TECHNISCHE DATEN

7

**AUSLEGUNG DER MASCHINEN  
FÜR GITTERBREITEN**

800 | 1200 | 1600 | 2000 mm

**LÄNGE DER ZU SCHWEISSENDEN GITTER** bis 3000 mm

**LÄNGSDRAHTDURCHMESSER** 2,0 – 10,0 mm

**QUERDRAHT-DURCHMESSERBEREICH** 2,0 – 10,0 mm

**LÄNGSDRAHTTEILUNG  
(STUFENLOSE VERSTELLUNG) MINIMAL** 20 mm

**QUERDRAHTTEILUNG  
(AM PC PROGRAMMIERBAR) MINIMAL** 15 mm

**ANZAHL DER TRANSFORMATOREN  
UND SCHWEISSZYLINDER**

nach Kundenbedarf

**TAKTZEIT PRO ARBEITSHUB  
(ABHÄNGIG VON DRAHT,  
DURCHMESSER UND TEILUNG)**

bis 130 Takte | Min.



KOMPETENZ IN DER  
SCHWEISSTECHNIK SEIT 1923



**EIN TEAM VON FACHLEUTEN MIT INTERNATIONALER  
ERFAHRUNG STEHT IHNEN ZUR VERFÜGUNG.**

Sprechen Sie uns an, um mit Ihnen die Aufgabenstellung zu prüfen und die wirtschaftlich sowie technisch beste Lösung gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln.

Im IDEAL-Programm finden Sie weitere Maschinen für die rationelle Drahtwarenfertigung:

- **CNC-KOORDINATEN-SCHWEISSSYSTEM**  
zum Schweißen von Drahtwaren/Blechprodukten in Schablonen
- **GLEICHSTROM-SCHWEISSMASCHINEN**  
für Sondergitter und Kleinserien
- **SCHWEISSMASCHINEN** für Korbrahmen
- **SCHWEISSLINIEN**  
für Geschirrspülerkörbe, Kühlschrankschrankroste, Körbe, Backrohrführungen etc.