

Doppeldruck- Stumpfschweißmaschinen



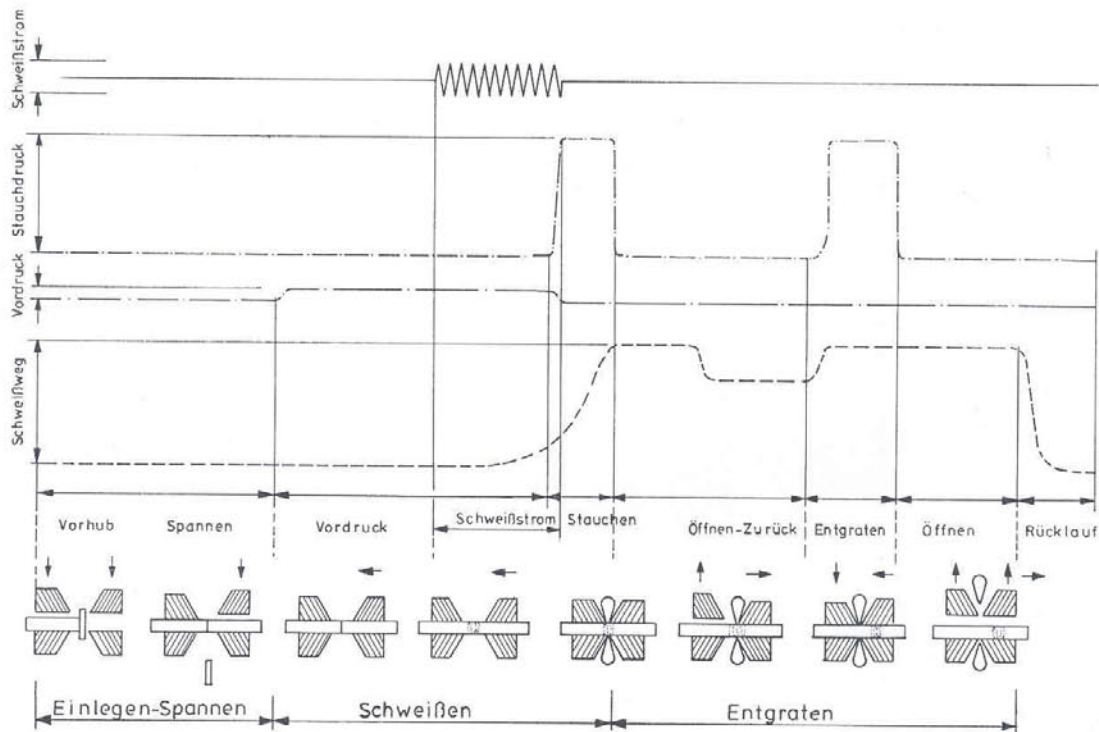
Typen DDS 120 - DDS 220

Vorsprung durch Technik:

- Zehnfache Stumpfschweißung von starken NE-Metall-Drähten in zwei Phasen nach IDEAL Doppeldruck-Schweißsystem
- Automatischer Schweißvorgang und sichere Reproduzierbarkeit der Schweißparameter zur Gewährleistung metallurgisch reiner Verbindungen ohne Kornvergrößerung
- Besondere Zeitersparnis beim Anschweißen der Drahtbunde durch automatische Entgratung der Schweißstelle durch Abscheren des Schweißgrates in der Spannvorrichtung

IDEAL

- *Der schnelle Weg zum Großcoil: Hohe Wirtschaftlichkeit der IDEAL Doppeldruckschweißung bei der Verbindung von Rund- und Profildrähten, besonders zur Herstellung von Großcoils*
- *Die Doppeldruckschweißung in zwei Phasen: Erzielung der Schweißhitze an der Stoßstelle der Drahtenden nach Einschaltung eines leichten Vordrucks und des Schweißstroms - Stauchen mit hoher spezifischer Stauchkraft nach Zurücklegung des eingestellten Aufheizweges - dadurch reines Materialgefüge und hohe Ziehfestigkeit der Verbindungen*
- *Automatische Entgratung unmittelbar nach der Schweißung durch Abscheren und Sprengen des Gratrings durch Messereinsätze aus Spezialstahl*
- *Elektroden und Messereinsätze ausgearbeitet nach Drahtdurchmesser, für hohe Standzeit hergestellt und leicht auswechselbar*



Typ	Schweißbereich mm Ø			Nennleistung kVA	Abmessungen L x B x H (m)	Gewicht netto (kg)
	Cu	Al	Ms			
DDS 120	6 - 12	6 - 15	6 - 12	40	1,8 x 1,0 x 1,5	1 200
DDS 160	6 - 16	6 - 18	6 - 16	120	2,2 x 1,3 x 1,5	1 700
DDS 220	10 - 22	10 - 30	8 - 20	250	<u>Maschine:</u> 2,2 x 1,2 x 1,8	2 400
					<u>Hydr.+Elek.:</u> 1,8 x 1,3 x 2,2	1 100