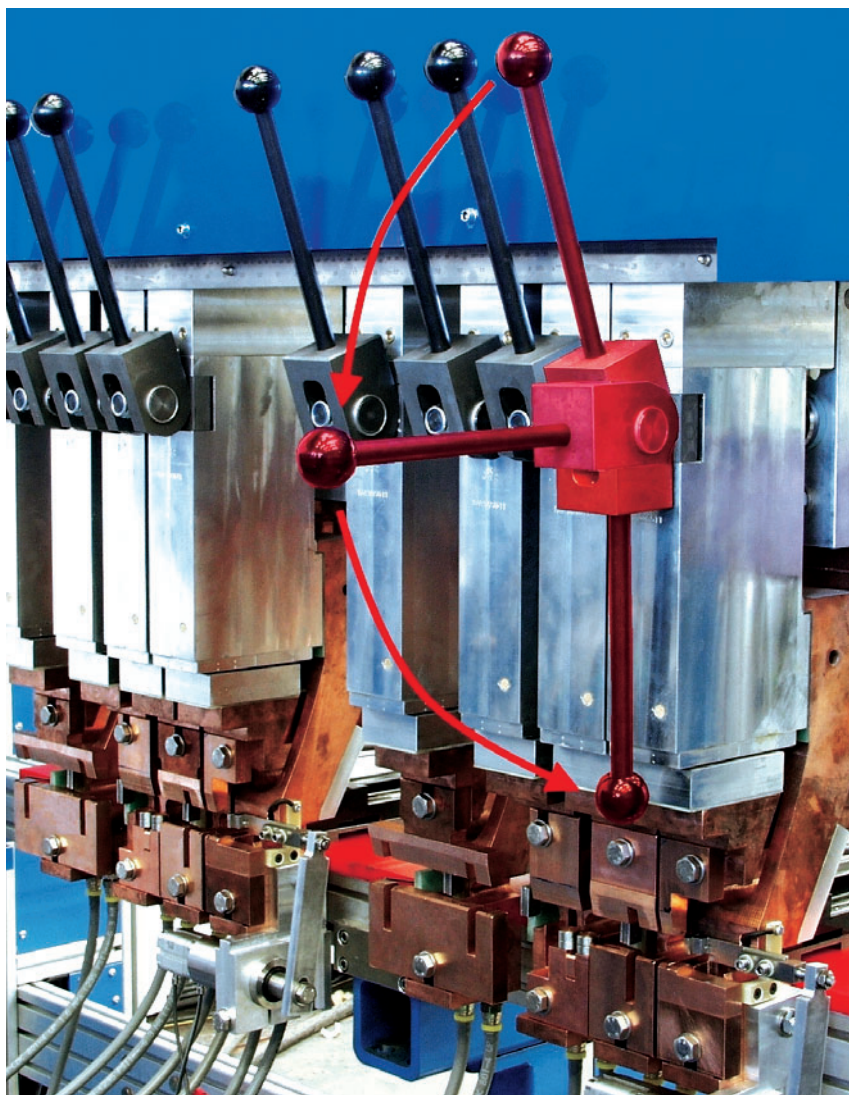
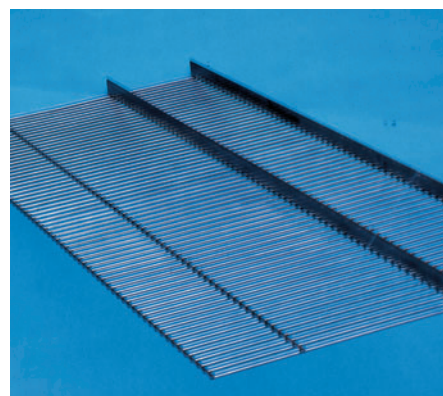


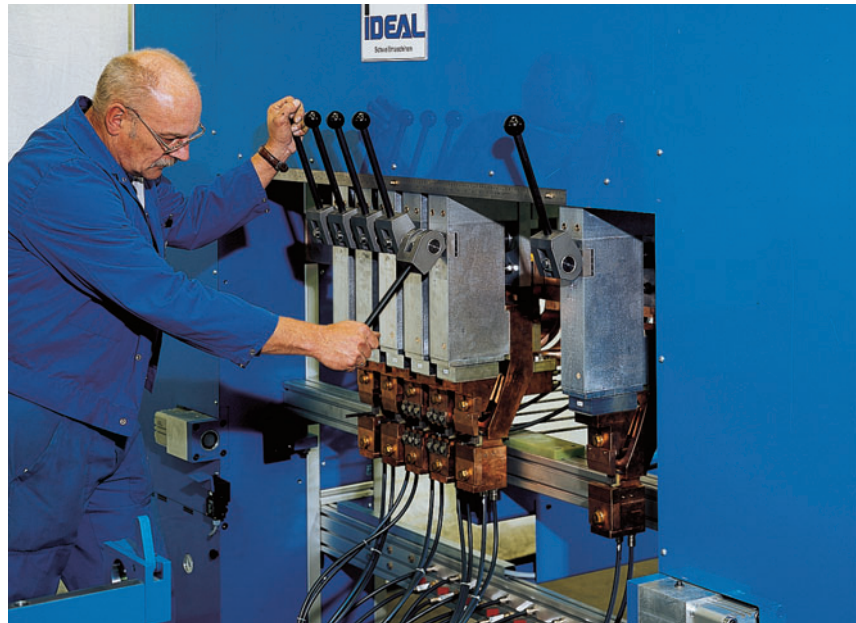
DIE FLEXIBLEN UND VIELSEITIGEN GITTERSCHWEISSMASCHINEN

SERIE GAE 100



DIE NEUE GENERATION DER GITTERSCHWEISSMASCHINEN





Einstellung der Schweißeinheiten entsprechend dem Längsdrahtabstand

2

DIE NEUE SCHWEISSEINHEIT BRINGT SIE NACH VORN!

■ Deutliche Reduzierung der Stillstandszeiten zur Steigerung der Maschinenlaufzeiten

■ Einstellung der Schweißeinheiten innerhalb weniger Minuten

■ Einstellung des Querdrahtmagazins mit nur einem Werkzeug von einer zentralen Position

■ Positionierung der kompakten Schweißeinheiten durch einfache Verstellung mittels Handhebel und seitlichem Verschieben in einer Präzisionsführung

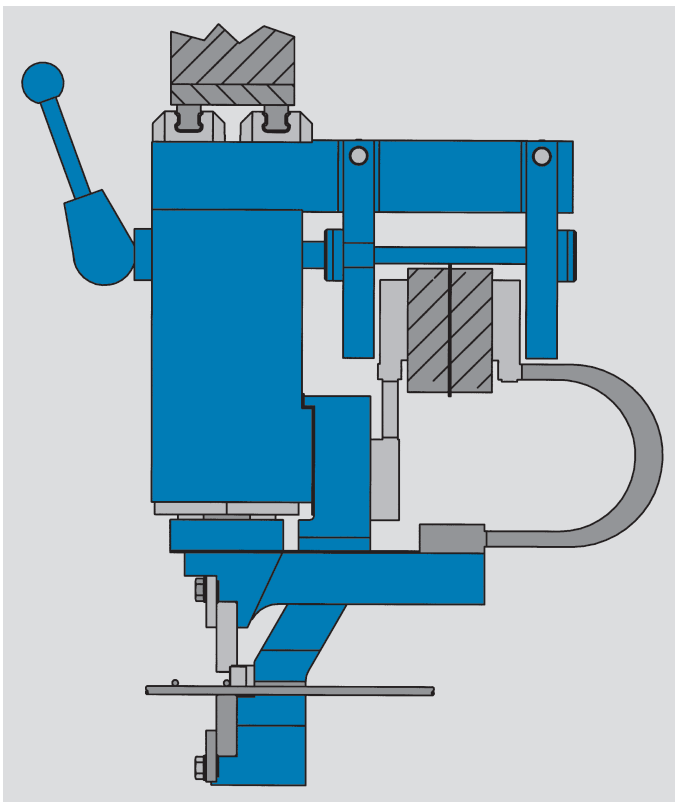
■ Einfache „teach-in“-Programmierung entsprechend dem Gitter

■ Durchschnittliche Reduzierung der Einrichtzeit auf ein Drittel gegenüber konventionellen Gitterschweißmaschinen

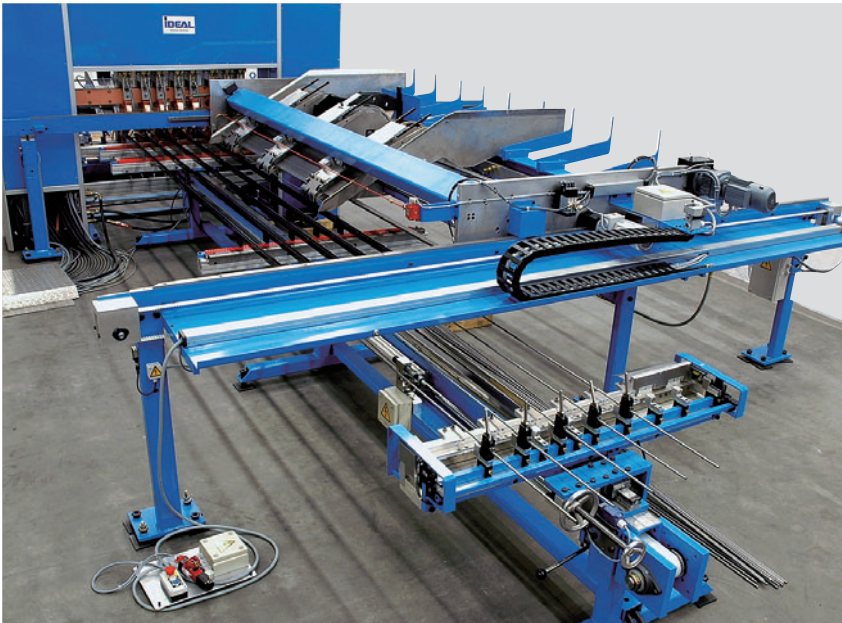
■ Hohe Qualität der Gitterprodukte durch einphasigen Gleichstrom DC (oder Mittelfrequenz)

■ Verzugsfreie, plane Gitter

■ Saubere Schweißungen mit wenig Spritzern



Schweißeinheit in Kompaktbauweise



Längsdrahtbeladung manuell oder durch automatischen Beladewagen

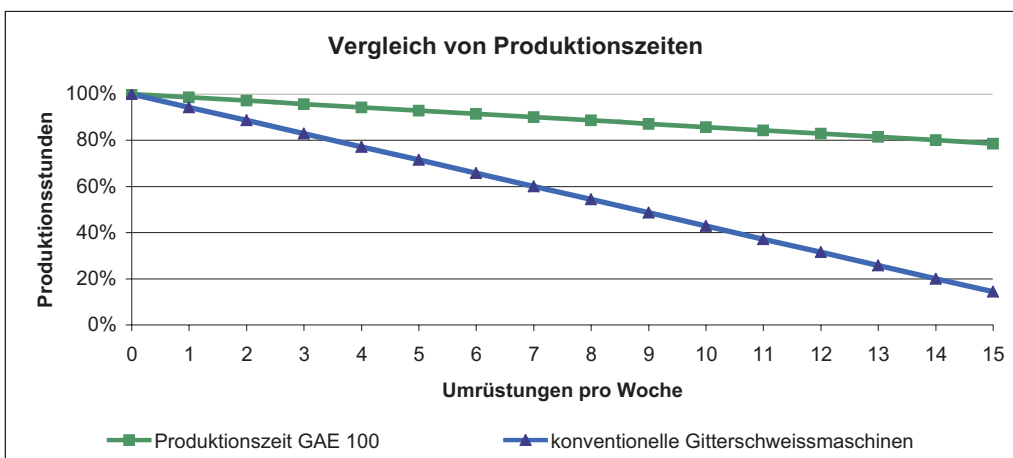
SCHNELLE UMRÜSTUNG AUF VERSCHIEDENE GITTERPRODUKTE

3

- Kompakte Schweißköpfe mit Luftzylinder, oberen und unteren Elektrodenhaltern, Elektroden und Elektro-Magneten.
- Schweißeinheiten leichtgängig gleitend auf Präzisionschienen, durch Exzenter-Hebel an ein Sekundär-Bus-System anzuschließen – schnelles seitliches Verschieben entsprechend der Längsdrahtteilung.
- Stromversorgung über zwei leistungsfähige Schweißtransformatoren mit einphasiger Gleichrichtung, zur Speisung des Bus-Systems von beiden Seiten.

ÜBERLEGENE SCHWEISSQUALITÄT DURCH DIREKTSCHWEISSUNG

- Vielseitige Gitterschweißmaschinen zum Schweißen von Draht auf Längsdrähte, Flachstahl oder Rahmen (ohne T-Streben).
- Breites Angebot an Zubehör, um allen Anforderungen zu genügen:
 - Zweites Querdrahtmagazin
 - Magazin-Zubehör für die doppelbahnige Fertigung
 - Greifer für die Positionierung von Edelstahl-Draht.





KOMPETENZ IN DER
SCHWEISSTECHNIK SEIT 1923



IDEAL – IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

Seit 1923 steht der Name IDEAL für Entwicklung und Fortschritt in der Herstellung von Widerstandsschweißmaschinen, steht für Perfektion und Qualität. Langjährige Erfahrung und neue Erkenntnisse fließen zusammen zu problemorientierten, praxisnahen Lösungen der vom Kunden gestellten Fertigungsaufgaben. Die Senkung der Schweißkosten und die Steigerung der Produktivität sind durch moderne Technologie gewährleistet.

| TYP | | GAE 112 | GAE 116 |
|---------------------------|-----|---------------|---------------|
| Max. Gitterbreite | mm | 1 200 | 1 600 |
| Max. Gitterlänge | mm | 2 000 / 3 500 | 2 000 / 3 500 |
| Min./max. Durchmesser | | | |
| Längsdrähte | mm | 2 – 8 | 2 – 8 |
| Querdrähte | mm | 2 – 8 | 2 – 8 |
| Transformatoren | | | |
| Anzahl / Auslegung | kVA | 2 x 125 | 2 x 125 |
| Anzahl / Auslegung | kVA | 2 x 200 | 2 x 200 |
| Mittelfrequenz | kVA | 2 x 265 | 2 x 265 |
| Zweites Querdrahtmagazin | | optional | optional |
| Fertigung im Doppelnutzen | | optional | optional |

IDEAL-WERK, C. + E. JUNGBLODT GMBH + Co. KG

Postfach 15 08 ■ 59553 Lippstadt/Deutschland

Tel. +49 (0) 2941 – 2 06-0 ■ Fax: +49 (0) 2941 - 2 06-1 69

e-mail: info@ideal-werk.com ■ www.ideal-werk.com



IDEAL WELDING SYSTEMS L.P.

P.O. Box 6287 ■ Rockford, Illinois 61125-1287/USA

Tel. +1 815 874 4349 ■ Fax: +1 815 874 4015

e-mail: idealweld@idealweld.com ■ www.idealweld.com