

Технические характеристики BAS 310 – BAS 360

Метрическая система мер

Машина						
Тип		BAS 310	BAS 320	BAS 330	BAS 340	BAS 360
Область применения сварки: пильные полотна / ленточные ножи ¹						
Биметаллические / легированные вольфрамом пильные полотна	мм	6,0 x 0,4 – 41 x 1,3	6,0 x 0,4 – 54 x 1,6	15 x 0,6 – 80 x 1,65	25 x 0,9 – 105 x 1,65	-
Пильные полотна для древесины	мм	3,0 x 0,4 – 50 x 1,0	6,0 x 0,4 – 50 x 1,1	15 x 0,6 – 100 x 1,1	25 x 0,8 – 120 x 1,3	35 x 0,4 – 215 x 1,6
Пильные полотна из высококачественной стали	мм	6,0 x 0,4 – 35 x 0,8	10 x 0,4 – 40 x 0,8	25 x 0,5 – 50 x 0,8	25 x 0,5 – 60 x 0,8	30 x 0,8 – 80 x 0,8
Ленточные ножи	мм	6,0 x 0,4 – 50 x 0,8	6,0 x 0,4 – 50 x 1,0	25 x 0,4 – 80 x 1,1	30 x 0,5 – 120 x 1,1	40 x 0,6 – 120 x 1,3
Область применения сварки: полосовая сталь						
S235JR (St37-2)	мм ²	100	150	200	250	360
X5CrNi18-10 (1.4301)	мм ²	50	60	100	150	180
Система зажима						
Усилие обжима	кН	6	10	16	26	26
Ширина зажима	мм	50	50	90	120	217
Толщина листа	мм	0,4–2,5	0,4–2,5	0,4–2,5	0,5–2,5	0,5–2,5
Мощность						
Номинальная мощность (продолжительность включения 50 %)	кВА	10	25	25	45	70
Вторичное напряжение	Ступени	6	6	6	4	4
Размеры и вес						
Ш x Г x В	мм	1214 x 957 x 1982	1214 x 957 x 1982	1214 x 957 x 1982	1214 x 957 x 1982	1214 x 957 x 1982
Вес	кг	800	800	800	800	800

¹ типичная область применения

Технические характеристики BAS 310 – BAS 360

Английская система мер

Машина						
Тип		BAS 310	BAS 320	BAS 330	BAS 340	BAS 360
Область применения сварки: пильные полотна / ленточные ножи ¹						
Биметаллические / легированные вольфрамом пильные полотна	<i>дюйм</i>	1/4 x 0,016 – 1 1/2 x 0,050	1/4 x 0,016 – 2 x 0,063	5/8 x 0,025 – 3 1/8 x 0,063	1 x 0,9 – 4 1/8 x 0,063	-
Пильные полотна для древесины	<i>дюйм</i>	1/8 x 0,016 – 2 x 0,042	1/4 x 0,016 – 2 x 0,042	5/8 x 0,025 – 4 x 0,042	1 x 0,8 – 4 5/8 x 0,050	1 1/4 x 0,016 – 8 1/2 x 0,063
Пильные полотна из высококачественной стали	<i>дюйм</i>	1/4 x 0,016 – 1 1/4 x 0,032	3/8 x 0,016 – 1 1/2 x 0,032	1 x 0,020 – 2 x 0,032	1 x 0,020 – 2 3/8 x 0,032	1 1/8 x 0,8 – 3 1/8 x 0,032
Ленточные ножи	<i>дюйм</i>	1/4 x 0,016 – 2 x 0,032	1/4 x 0,016 – 2 x 0,042	1 x 0,016 – 3 1/8 x 0,042	1 1/8 x 0,5 – 4 5/8 x 0,042	1 1/2 x 0,025 – 4 5/8 x 0,050
Область применения сварки: полосовая сталь						
S235JR (St37-2)	<i>кв. дюйм</i>	0,155	0,233	0,310	0,388	0,558
X5CrNi18-10 (1.4301)	<i>кв. дюйм</i>	0,078	0,093	0,155	0,233	0,279
Система зажима						
Усилие обжима	<i>фунт-сила</i>	1349	2248	3597	5845	5845
Ширина зажима	<i>дюйм</i>	2	2	3 1/2	4 5/8	8 1/2
Толщина листа	<i>дюйм</i>	0,016–0,100	0,016–0,100	0,016–0,100	0,020–0,100	0,020–0,100
Мощность						
Номинальная мощность (продолжительность включения 50 %)	<i>кВА</i>	10	25	25	45	70
Вторичное напряжение	<i>Ступени</i>	6	6	6	4	4
Размеры и вес						
Ш x Г x В	<i>дюйм</i>	47,8 x 37,7 x 78,0	47,8 x 37,7 x 78,0	47,8 x 37,7 x 78,0	47,8 x 37,7 x 78,0	47,8 x 37,7 x 78,0
Вес	<i>фунт</i>	1765	1765	1765	1765	1765

¹ типичная область применения