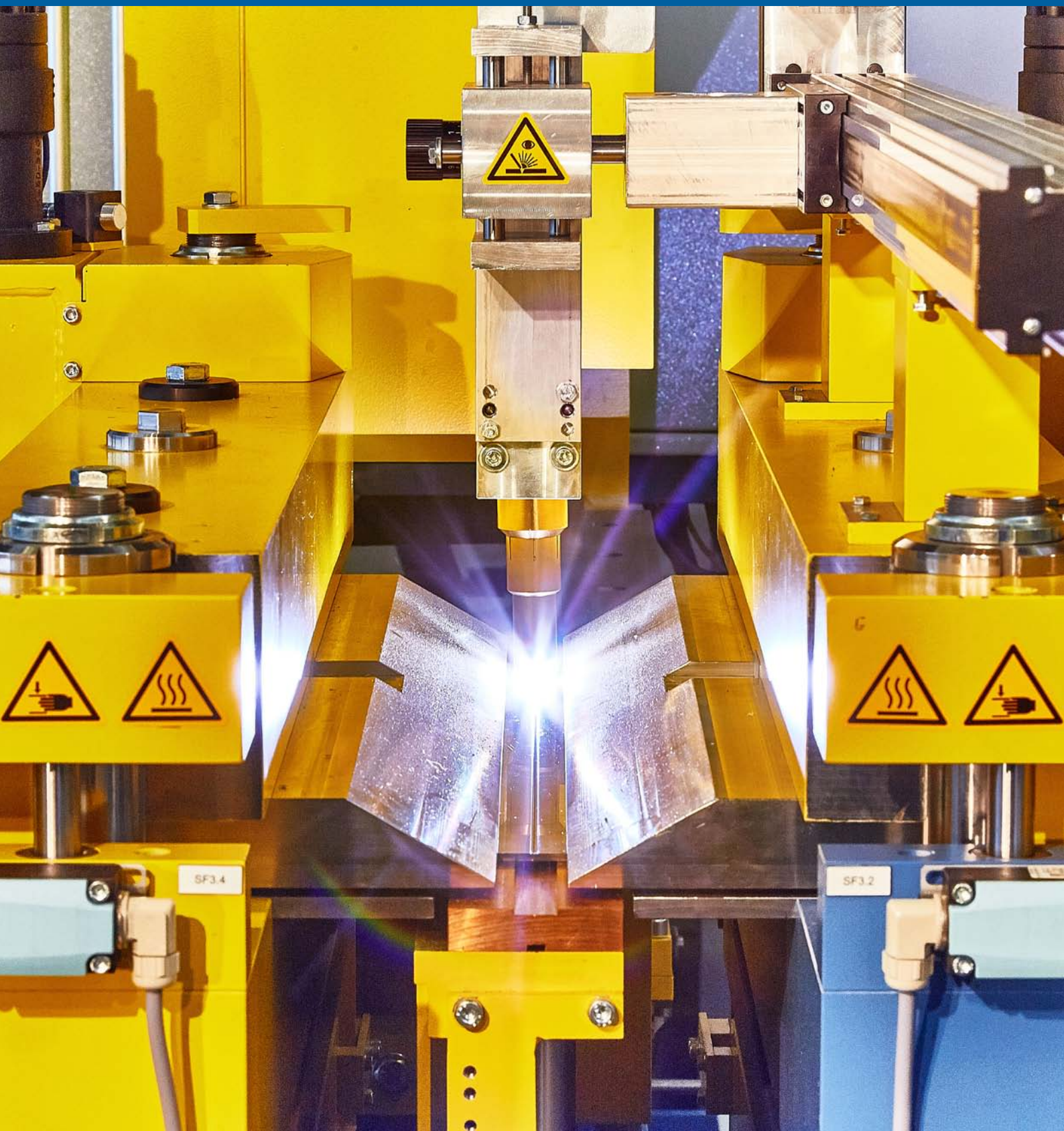
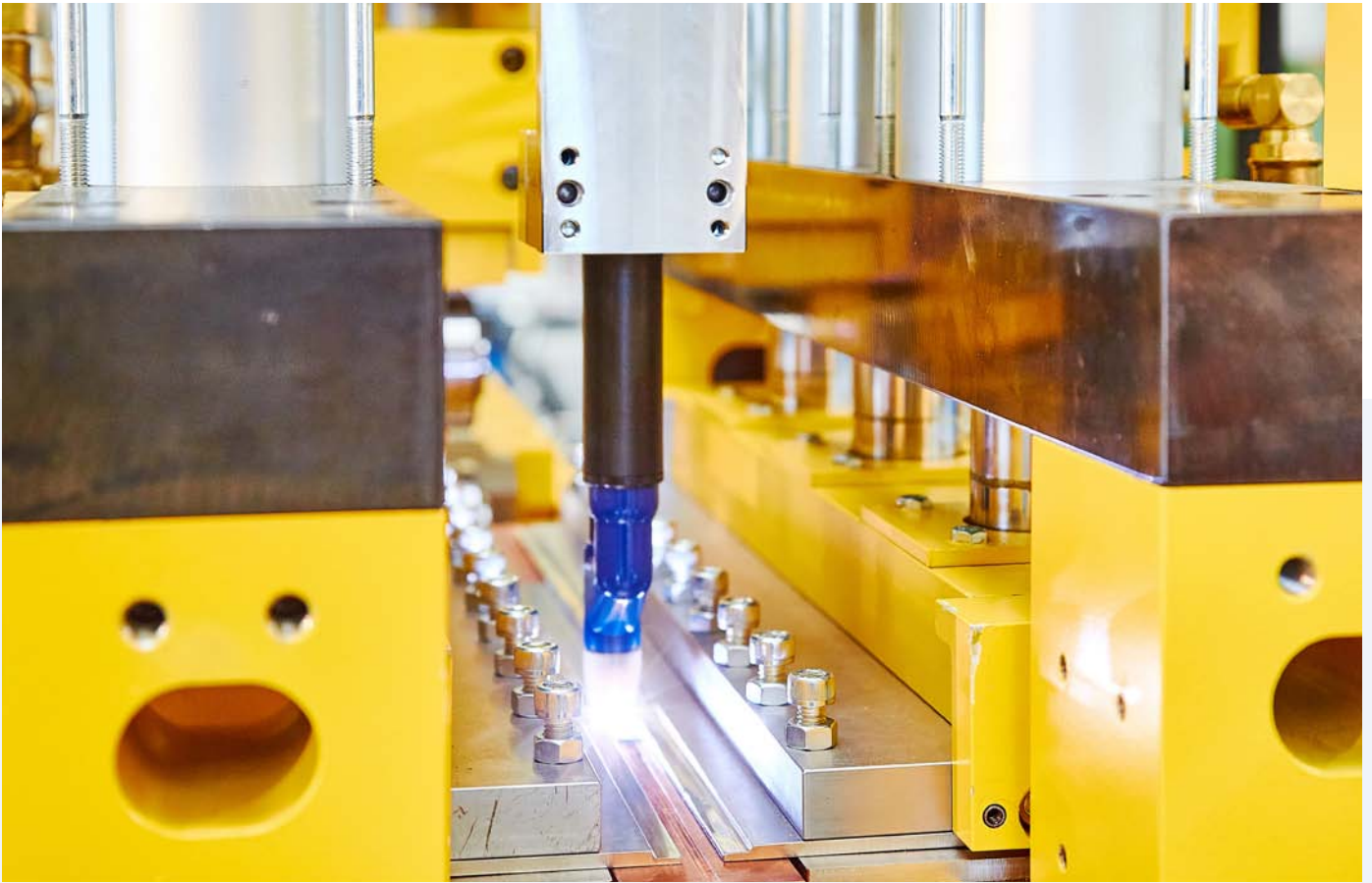




LBS Bandschweißmaschinen

Individuelle Lösungen für perfekte Coilverbindungen





Das Produktportfolio von IDEAL umfasst Schweißmaschinen für das Verbinden von Draht, Litzen, Holz- und Metallbandsägen, für die Drahtverarbeitung, die Herstellung von Blechprodukten sowie die Bandverbindung. Dabei reicht das Angebot von kleineren Serienmaschinen über modular aufgebaute Standardausführungen bis hin zu maßgeschneiderten, kundenorientierten Sonderlösungen.

Die konsequente Weiterentwicklung des Produktprogramms und kompetente, problemorientierte Beratung haben uns zu einer führenden Stellung im Markt verholfen und zu einem verlässlichen Partner der Industrie gemacht. In über 45 Ländern haben wir fachkundige Vertreter, die Kundennähe vor Ort sicherstellen.

Ein eigenes Vertriebs- und Servicebüro in den USA bietet seit 1995 Maschinen und Ersatzteile in Nordamerika und Kanada direkt an.

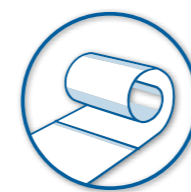
Um die Anforderungen einer anspruchsvollen, internationalen Industriekundschaft zu erfüllen, bauen wir auf faire Teamarbeit mit Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten.

Unsere rund 240 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tragen mit ihrem Engagement, ihrem Können und ihrer engen Verbundenheit zum Unternehmen wesentlich zum gemeinsamen Erfolg bei. Durch die eigene praxisnahe Berufsausbildung sowie kontinuierliche Weiterbildung sichern wir nachhaltig fundiertes Fachwissen und Erfahrung.



Der Hauptsitz im westfälischen Lippstadt umfasst die Verwaltung, die kaufmännischen und technischen Abteilungen wie Projektmanagement und Konstruktionsbüros. Unsere mechanische Fertigung ist mit einem modernen Maschinenpark ausgestattet und liefert qualitativ hochwertige Einzelteile in höchster Präzision.

Am zweiten Standort in Lippstadt werden in den Montagehallen die Maschinen aufgebaut, Hydraulik, Pneumatik und Elektrik installiert und anschließend die Funktionsprüfung vorgenommen. Hier erfolgt auch der Probelauf mit Kundenmaterial, um die Abnahme und Schulung des Kundenpersonals optimal vorzubereiten.



Für kleinere Bandabmessungen bieten wir Lichtbogen-Schweißmaschinen in halb- oder vollautomatischer Ausführung mit integrierter Bandenden-Schere an. Es werden zuverlässige **MIG/MAG-, WIG- oder Plasmaschweißungen** produziert, die einen kontinuierlichen Coil-Wechsel ohne Stopp gewährleisten.

Für höchste Anforderungen an Bandverbindungen, insbesondere bei großen Stahlwerken, setzen wir auf die Vorteile eines Lasers; er ermöglicht hohe Schweißgeschwindigkeiten und eine perfekte Schweißqualität. **IDEAL Quernahtschweißmaschinen** schneiden und schweißen Band verschiedener Qualitäten und Materialpaarungen mittels Laserstrahl in einer Aufspannung.

IDEAL liefert

- Kundenspezifische Lösungen – Projektierung von Maschinen in Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Durchführung/Erprobung von fügespezifischen Anwendungen im Versuchsfeld
- Unterstützung bei der Planung einer neuen Fabrik oder Produktion
- Konstruktion aller mechanischen und versorgungstechnischen Maschinenteile
- Konstruktion der Steuerung, Ablaufprogramme und Kommunikationsschnittstellen
- Fertigung der mechanischen und elektrischen Maschinenteile
- Montage und Inbetriebnahme aller Maschinenteile
- Erprobung der Maschine und Ermittlung der Schweißparameter
- Demontage, Transport und Montage im Werk des Kunden
- Inbetriebnahme und ggf. Linienverknüpfung im Werk des Kunden
- After Sales Service und Lieferung von Ersatzteilen



Kundenorientierung ist gut - wir haben jedoch eine bessere Bezeichnung dafür:

IDEAL Service

Unser erfahrenes Team bietet professionelle Beratung und Unterstützung – telefonisch oder bei Ihnen vor Ort:

- Ersatzteile
- Reparaturen
- Instandhaltung /Wartung
- Fernwartung
- Upgrades
- Umbauten
- Schulungen

Unsere qualifizierten Projektleiter stehen Ihnen als Ansprechpartner zur Seite, um individuelle Aufgabenstellungen intensiv zu besprechen und gemeinsam mit Ihnen zu lösen.

Vorausschauende Projektplanung führt zu Entwicklungen und CE-zertifizierten Konstruktionen, die auf nachfolgende Arbeitsprozesse abgestimmt sind, um die Lebenszykluskosten zu senken.

Mit IDEAL-Maschinen können Sie den Anforderungen des Marktes gelassen entgegensehen. In die durchdachte Grundausstattung sind langjährige Erfahrungswerte unserer Kunden eingeflossen. Intelligente Optionen öffnen Ihnen bei Bedarf zusätzliches Potential.



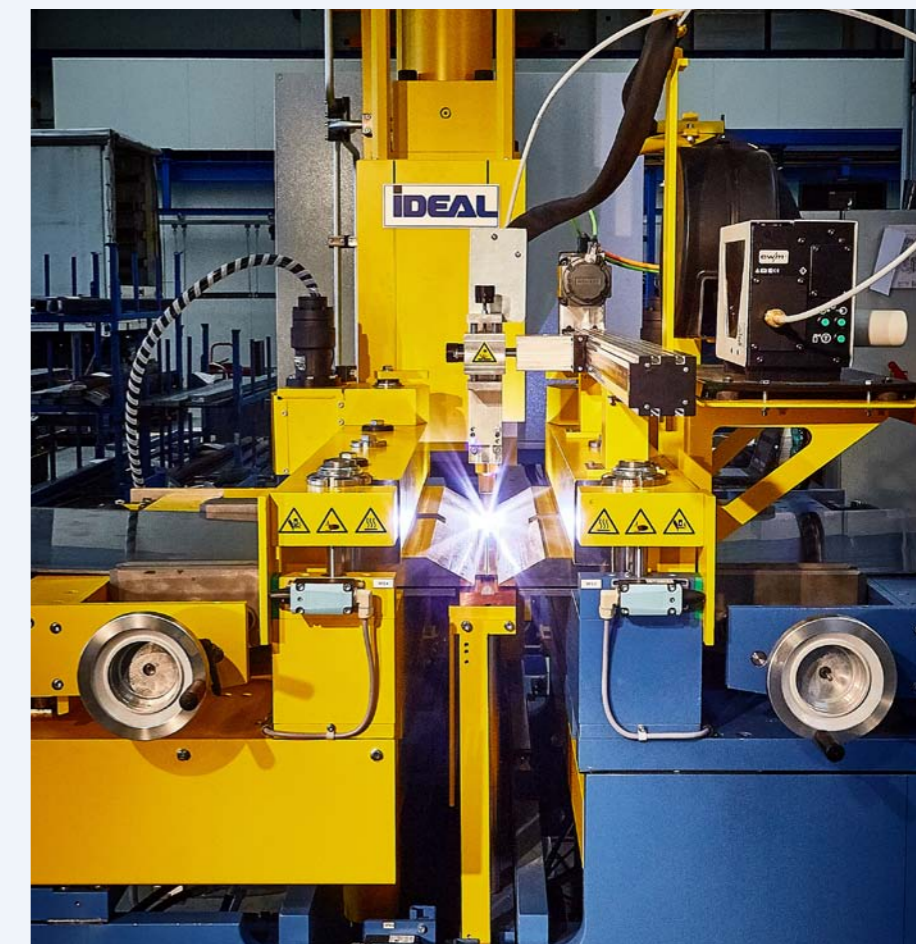
Typische Anwendungen

- Beizlinien
- Beschichtungslinien
- Inspektionenlinien
- Ofenlinien
- Press- und Stanzlinien
- Profillinien
- Rohrlinien
- Verzinkungslinien
- Walzlinien

Die Bandschweißmaschinen vom Typ LBS bieten für die individuellen Anforderungen perfekte Lösungen für das zuverlässige Schweißen von Bändern. Je nach Modell und Anforderung können unterschiedliche Automatisierungsgrade bezüglich des Handlings der Bandenden realisiert werden. Von manueller bis vollautomatisierter Handhabung ist alles möglich.

Durch die eingesetzten Schweißverfahren werden die Coils sehr rationell und kostengünstig verbunden. Optional können die Maschinen mit diverserem Zubehör erweitert werden.

Das kompakte und robuste Maschinendesign mit intuitiver Bedienung ist bei allen Maschinentypen auf den industriellen Einsatz in der Produktion ausgerichtet. Bei der Konzeption der Maschinentypen LBS wurde der Mitarbeiter in den Mittelpunkt gestellt und deshalb besonders auf eine einfache und ergonomische Bedienung geachtet. Im weltweiten Einsatz beweisen die IDEAL Bandschweißmaschinen tagtäglich ihre Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit - und das schon seit Jahrzehnten.



Lichtbogenschweißungen für High Performance Bandverbindungen



Lichtbogen-Schweißung



Laser-Schweißung

Die Bandschweißmaschinen vom Typ LBS 041/043/044 sind äußerst wirtschaftliche Modelle für das zuverlässige Schweißen von Bändern mit manueller Handhabung der Bandenden.

Die LBS 041/043/044 verarbeiten Bänder mit max. 350 mm Bandbreite und Banddicken bis zu 3 mm. Optional erhalten Sie für diese Modelle ein Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie sowie eine manuelle Glättwalze zum Planwalzen der Schweißzone.



Kompakt, robust und leistungsstark - unsere Modelle aus der LBS 041/043/044- Baureihe

Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS 041/043/044:

- Preisgünstige Bandschweißmaschine
- Präzisionsbandschere für gratarmen Schnitt
- Pneumatische Spannvorrichtungen
- Ausrichten der Bandenden gegen hintere Anschläge
- Anwendung in Stanz- und Profillinien

Optionale Module für die LBS 041/043/044:

- Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie
- Manuelle Glättwalze zum Planwalzen der Schweißzone



Modernes Bedienfeld Siemens KTP



Manuelle Glättrolle



Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS 045:

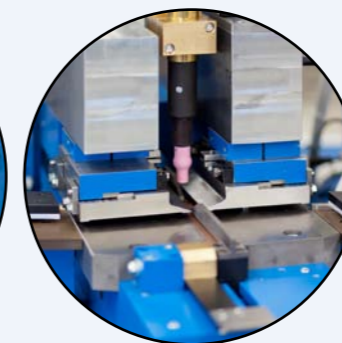
- Herstellung querschnittsgleicher Schmalband-Verbindungen ohne Randkrater
- Geeignet sowohl für Stahl- als auch NE-Bänder
- Pneumatische Präzisions-Doppelschnittschere mit beidseitigen Niederhaltern zum gratarmen Schneiden
- Pneumatische Spannvorrichtung während des Bandhandlings in hinterer Ruheposition erlaubt ungehindertes Einlegen der Bandenden und Vorlageplättchen auf einem offenen Maschinentisch
- Ausrichtung der Bandenden an einem Rücken- und Mittenanschlag mit Vorspannung der Bandenden über Fixierzylinder
- Verwendung von Vorlageplättchen zur Zündung des Lichtbogens auf dem Vorlageplättchen vermeidet Randkrater
- Dynamischer Schweißbrennerantrieb über Servomotor mit SPS-Steuerung zur Programmierung von Brennergeschwindigkeit, Schweißweg und -strom
- Glättwalze mit manueller oder automatischer Betätigung

Optionale Module für die LBS 045:

- Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie auf Rolle oder Schiene
- Glättwalze mit manueller oder automatischer Betätigung zur Egalisierung der Schweißstelle



Hydraulische Doppelschnittschere



Winkelschweißung möglich

Maschinentyp	LBS 041	LBS 043	LBS 044
Bandbreite mm	40 - 240 mm	15 - 320 mm	40 - 350 mm
Banddicke mm	0,5 - 2 mm	0,3 - 3,0 mm	0,5 - 2,5 mm
Bandfestigkeit N/mm ²	500	500	500

Maschinentyp	LBS 045/040/1,0	LBS 045/065/1,2	LBS 045/180/3,0
Bandbreite mm	8 - 40 mm	8 - 65 mm	40 - 180 mm
Banddicke mm	0,2 - 1,0 mm	0,2 - 1,2 mm	0,8 - 3,0 mm
Bandfestigkeit N/mm ²	650	650	750

LBS 050: Coil joining at its best!

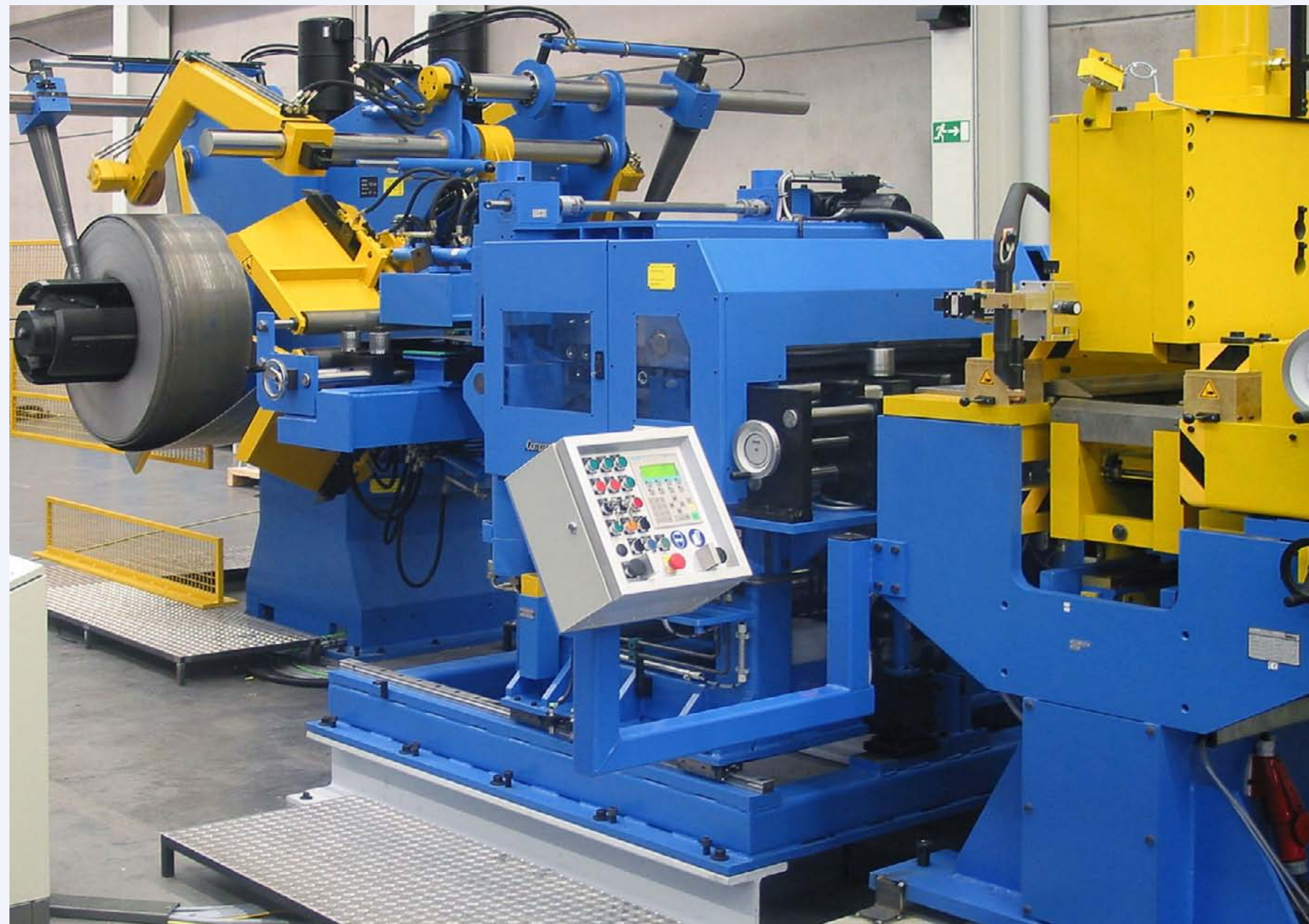
Unsere Lichtbogen-Bandschweißmaschinen der Baureihe LBS 050 verbinden Stahlbänder durch MIG/MAG - WIG - bzw. Plasma-Schutzgas-Schweißung im I-Stoßstumpf voreinander stehend.

Maschinen, am Anfang des Prozesses befestigt und aus der Position geschnitten, positioniert und geschweißt. Dies gewährleistet einen perfekten I-Stoß und eine gleichbleibend hohe Qualität bei jeder Schweißung.

Die Baureihe LBS050 erzielt äußerst sichere Prozessabläufe durch den automatisierten Durchlauf mit einmaliger Befestigung. Hierbei wird das Material, anders als bei anderen

Mit der LBS 050 verschweißen Sie Bänder mit einer Bandbreite bis zu 1250 mm!

Coil joining at its best!



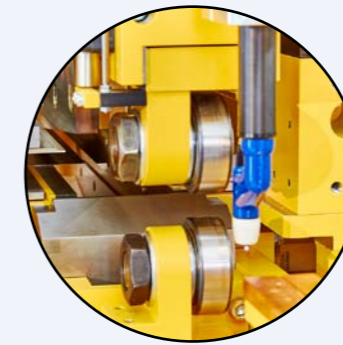
LBS 050 - ideal für automatisierte Inline-Prozesse



Moderne Bedieneinheit
Siemens KTP



Lichtbogenverfahren MIG/MAG,
WIG, Plasma nach Kunden-
wunsch



Automatische Glättrolle

Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS050:

- Höchste Reproduzierbarkeit durch den automatisierten Durchlauf
- Mit pneumatischer Spannvorrichtung für das Verbinden von Bändern bis 2,5 mm Stärke mittels WIG- oder Plasmaschweißung
- Mit hydraulischer Spannvorrichtung für das Verbinden von Bändern bis 5 mm Stärke mittels WIG- oder Plasmaschweißung
- Hydraulische Doppelschnittscheren in schwerer Bauweise, Ruheposition außerhalb des Bandlaufes
- Spannen der Bandenden für das Schneiden und Schweißen der Bandenden in nur einer Aufspannung
- Bandzentrierungen manuell oder automatisch
- Querschlitzen zur Ausrichtung der Bandkanten im gespannten Zustand
- Automatische Schweißbrennerführung

Optionale Module für die LBS 050:

- Lochstanze zur Nahterkennung
- Treibrolle zur automatischen Positionierung des Bandendes vor der Schere
- Lichtschranke

Maschinentyp	LBS 050/320/2,5	LBS 050/400/2,5	LBS 050/500/2,5	LBS 050/650/2,0	LBS 050/1250/2,5
Bandbreite mm	70 – 320 mm	70 – 400 mm	80 – 500 mm	100 – 650 mm	400 – 1250 mm
Banddicke mm	0,5 – 2,5 mm	0,5 – 2,5 mm	0,5 – 2,5 mm	0,5 – 2,0 mm	0,5 – 2,5 mm
Bandfestigkeit N/mm ²	500	500	500	500	500

Maschinentyp	LBS 050/320/5,0	LBS 050/500/5,0	LBS 050/800/5,0	LBS 050/1000/5,0	LBS 050/800/7,0
Bandbreite mm	40 – 320 mm	60 – 500 mm	80 – 800 mm	100 – 1000 mm	80 – 800 mm
Banddicke mm	0,65 – 5,0 mm	0,8 – 5,0 mm	0,8 – 5,0 mm	1,0 – 5,0 mm	1,5 – 7,0 mm
Bandfestigkeit N/mm ²	500	500	500	500	500

LBS 055 – für Rohr- und Hüttenwerksbetriebe

Die Speziallösung für Rohr- und Hüttenbetriebe – für Bandbreiten bis zu 1000 mm und Banddicken bis zu 10 mm: Unsere schwere Baureihe LBS 055 mit allen Vorteilen des Basistyps LBS 050. Für die verzugsfreie Schweißung großer Bandstärken in Kombination mit einer weitgehenden Automatisierung im MIG/MAG - WIG - bzw. Plasma-Verfahren.



LBS 055 - verarbeitet bis zu 10 mm Banddicke

Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS 055:

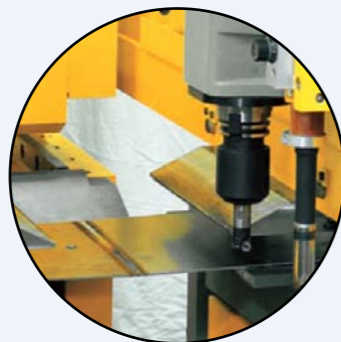
- Lichtschranke für Bandendenstopp
- Hydraulische Doppelschnittscheren in schwerer Bauweise, Ruheposition außerhalb des Bandlaufes
- Automatische Entsorgung der geschnittenen Bandenden aus der Maschine
- Spannen der Bandenden für das Schneiden und Schweißen der Bandenden in nur einer Aufspannung
- Automatische ein- und auslaufseitige 4-Rollen-Bandzentrierungen
- Wassergekühlte Schweißschiene mit Anschlag für variable Luftspaltbreite bei der MIG/MAG-Schweißung für Materialstärken bis 10 mm
- Querschlitten zur Ausrichtung der Bandkanten im gespannten Zustand
- Automatische Schweißbrennerführung
- Automatisches Abfräsen der Schweißnaht auf der Oberseite und Absaugung der Späne

Optionale Module für die LBS 055:

- Fräsvorrichtung zur Entfernung des Schweißnahtüberstands
- Späneabsaugung
- Lichtvorhang zum Schutz des Bedieners
- Treibrolle zur automatischen Positionierung des Bandendes vor der Schere
- Lochstanze zur Nahterkennung



MAG-Schweißung auf Spanntisch



Fräsvorrichtung zur Glättung der Schweißnaht

Maschinentyp	LBS 055/320/7,0	LBS 055/500/8,0	LBS 055/750/10,0	LBS 055/1000/7,0
Bandbreite mm	40 – 320 mm	70 – 500 mm	80 – 750 mm	100 – 1000 mm
Banddicke mm	1,25 – 7,0 mm	1,75 – 8,0 mm	2,0 – 10,0 mm	2,0 – 7,0 mm
Bandfestigkeit N/mm ²	500	500	500	500



IDEAL-Werk

C.+ E. Jungeblodt GmbH + Co. KG

Bunsenstraße 1
D-59557 Lippstadt

Telefon +49 (0) 2941 206-0
Telefax +49 (0) 2941 206-169

email: info@ideal-werk.com
www.ideal-werk.com

