

### LBS BANDSCHWEISSMASCHINEN

Individuelle Lösungen für perfekte Coilverbindungen









### **IDEAL – Pioniergeist** eines Mittelständlers

Im Dezember 1923 wurde das Familienunternehmen – damals unter dem Namen Elektro Apparate Bau GmbH (EAB) – gegründet. Nach kurzer Zeit kam es zu einem Namenswechsel des Firmennamens und schon die ersten Elektroapparate hießen IDEAL.

Der Name IDEAL setzt sich zusammen aus "Jungeblodt Deutschland Elektro Apparatebau Lippstadt", doch aus dem J ist eines Tages das I geworden. 1970 wird die EAB offiziell in IDEAL-Werk C.+E. Jungeblodt GmbH+Co. KG umbenannt.

Seitdem steht der Name IDEAL für stetige Innovation und Qualität im Maschinen- und Anlagenbau. Kernkompetenz des Unternehmens ist das Widerstandsschweißen.

Im Jahr 2020 scheiden Dorothee Jungeblodt und Max Clemens Jungeblodt als Geschäftsführer aus und führen das Unternehmen als Gesellschafter in dritter Generation.

Der Ausbau des Europa-Geschäftes und das Vorantreiben der Digitalisierung – zwei große und wichtige Themen der Strategie, welche das Unternehmen unter der Leitung von Frau Goldhahn fährt. Selbstverständlich beinhaltet die Unternehmensstrategie auch das Thema Nachhaltigkeit.

Darunter verstanden wird zum Beispiel die Einsparung von Rohstoffen und der Einsatz von erneuerbaren Energien. Die Installation einer Photovoltaik-Anlage konnte 2022 erfolgreich abgeschlossen werden.







Mit Schweißanlagen zum Top 100-Innovator: Mit dieser Mitteilung ist der Start in das IDEAL-Jubiläumsjahr mehr als gelungen. Nach erfolgreicher Teilnahme am Top 100 Innovationswettbewerb erhält IDEAL-Werk das Top 100-Siegel. Das in dritter Generation geführte Familienunternehmen überzeugt mit seinen Innovations-Qualitäten und beweist sich als eines der hundert innovativsten mittelständischen Unternehmen aus Deutschland.

Der Wettbewerb basiert auf einem wissenschaftlichen Auswahlverfahren. Im Auftrag von compmedia, dem Ausrichter des Vergleichs, untersuchten der Innovationsforscher Prof. Dr. Nikolaus Franke von der Wirtschaftsuniversität Wien und sein Team IDEAL anhand von mehr als 100 Kriterien aus fünf Kategorien:

- Innovationsklima
- Innovationsförderndes Top-Management
- Innovative Prozesse und Organisation
- Außenorientierung/Open Innovation
- Innovationserfolg

Das Produktportfolio von IDEAL umfasst Schweißmaschinen für das Verbinden von Draht, Litzen, Holz- und Metallbandsägen, für die Drahtverarbeitung, die Herstellung von Blechprodukten sowie die Band- und Profilverbindung.

Dabei reicht das Angebot von kleineren Serienmaschinen über modular aufgebaute Standardausführungen bis hin zu maßgeschneiderten, kundenorientierten Sonderlösungen. Die konsequente Weiterentwicklung des Produktprogramms und kompetente, problemorientierte Beratung haben uns zu einer führenden Stellung im Markt verholfen und zu einem verlässlichen Partner der Industrie gemacht. In über 45 Ländern haben wir fachkundige Vertreter, die Kundennähe vor Ort sicherstellen.

**Top-Innovator** 

2023

Ein eigenes Vertriebs- und Servicebüro in den USA bietet seit 1995 Maschinen und Ersatzteile in Nordamerika und Kanada direkt an. Um die Anforderungen einer anspruchsvollen, internationalen Industriekundschaft zu erfüllen, bauen wir auf faire Teamarbeit mit Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tragen mit ihrem Engagement, ihrem Können und ihrer engen Verbundenheit zum Unternehmen wesentlich zum gemeinsamen Erfolg bei. Durch die eigene praxisnahe Berufsausbildung sowie kontinuierliche Weiterbildung sichern wir nachhaltig fundiertes Fachwissen und Erfahrung.

### Ihr zuverlässiger Service

Wir helfen Ihnen schnell und unkompliziert bei der Auswahl und Bestellung von Ersatzteilen. Bereitstellung von Ersatz und Verschleißteillisten zur Bevorratung.



#### **Inhouse Reparaturen**

Nach Zusendung Ihrer Maschine wird diese durch unsere IDEAL Servicetechniker überprüft und ein Kostenvoranschlag ausgearbeitet:

Erst nach Freigabe des Kostenvoranschlags wird dann die Reparatur durchgeführt.



#### Wartungen und Inspektionen

Hierzu können wir Ihnen folgendes anbieten:

**Wartungsverträge** (Unsere Servicetechniker warten Ihre Maschinen bei Ihnen im Werk)

**Montageeinsätze** (Sollte bei Ihnen dennoch eine Reparatur nötig sein, liefern wir einen schnellen und zuverlässigen Reparaturservice)



#### **Digitale Fernwartung**

IDEAL kann im Fehlerfall mit Fernzugriff unterstützend eingreifen.

Dazu empfehlen wir unseren Kunden die digitale Fernwartung. Der Einsatz von einem Router mit SPS Schnittstelle und einen CLOUD Dienst ist unerlässlich, damit der IDEAL Servicetechniker sich mit der Maschine verbinden kann. So können oftmals kostenintensive Service Einsätze vermieden werden.



# Assisted Reality audiovisueller Service von IDEAL

Sicher, schnell, kostengünstig und ganz nah – der audiovisuelle Service von IDEAL macht die Maschinenwartung zum Kinderspiel und die Reparatur zur einfachen Übung.

Mit der Assisted Reality Verbindung werden Ausfallzeiten minimiert. Via Mobiltelefon, Tablet oder virtueller Datenbrille werden unsere Kunden durch unsere Servicetechniker bestmöglich unterstützt

Durch die audiovisuelle Live-Übertragung erhalten unsere Spezialisten detaillierte Informationen, um Probleme schnell zu erkennen und mit Hilfe von Anweisungen und Projektion schnell zu beheben.



#### **Upgrades - Retrofit**

Sollte Ihre IDEAL Maschine mal in die Jahre gekommen sein – können wir Ihnen dafür "Upgrades" anbieten:

- Steuerungsumbau (S7 oder auch Schneider > Siemens)
- Router mit Schnittstelle (Siemens Voraussetzung)
- Neues Anschlagsystem (BAS 300er)
- Thyristorabschaltung (Serie)
- NC Unterdrahtzufühung
   (Nachrüstbar an alle Unterdrahtmaschinen des Types GAM 530)
- Schweißsteuerungen Umbau

# **Unsere Maschine** spricht IDEAL 4.0

Über das international bekannte Kommunikationsprotokoll für die industrielle Automatisierung.

OPC-UA sind wir in der Lage alle produktionsrelevanten und alle energierelevanten Daten der Produktions-Infrastruktur zu liefern.

Als Option ist eine "Monitoring-Funktion" über WLAN möglich.

55550005

### LBS Bandschweißmaschinen

Für kleinere Bandabmessungen bieten wir Abbrennstumpf- und Lichtbogen-Schweißmaschinen in halb- oder vollautomatischer Ausführung mit integrierter Bandenden-Schere an. Es werden zuverlässige MIG/MAG-, WIG- oder Plasmaschweißungen produziert, die einen kontinuierlichen Coil-Wechsel ohne Stopp gewährleisten.

#### **Technische Anwendungen**

- Beizlinien
- Beschichtungslinien
- Inspektionslinien
- Ofenlinien
- · Press- und Stanzlinien
- Profilierlinien
- Rohrlinien
- Verzinkungslinien
- Walzlinien

Die Bandschweißmaschinen vom Typ LBS bieten für die individuellen Anforderungen perfekte Lösungen für das zuverlässige Schweißen von Bändern. Je nach Modell und Anforderung können unterschiedliche Automatisierungsgrade bezüglich des Handlings der Bandenden realisiert werden. Von manueller bis vollautomatisierter Handhabung ist alles möglich.





Durch die eingesetzten Schweißverfahren werden die Coils sehr rationell und kostengünstig verbunden. Optional können die Maschinen mit diversem Zubehör erweitert werden. Das kompakte und robuste Maschinendesign mit intuitiver Bedienerführung ist bei allen Maschinentypen auf den industriellen Einsatz in der Produktion ausgerichtet. Bei der Konzeption des Maschinentypen wurde der Mitarbeiter in den Mittelpunkt gestellt und deshalb besonders auf eine einfache und ergonomische Bedienung geachtet. Im weltweiten Einsatz beweisen die IDEAL Bandschweißmaschinen tag- täglich ihre Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit - und das schon seit Jahrzehnten.





#### LBS 041/043/044

Die Bandschweißmaschinen vom Typ LBS 041/043/044 sind äußerst wirtschaftliche Modelle für das zuverlässige Schweißen von Bändern mit manueller Handhabung der Bandenden.

Die LBS 041/043/044 verarbeiten Bänder mit max. 300 mm Bandbreite und Banddicken bis zu 3 mm. Optional erhalten Sie für diese Modelle ein Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie sowie eine manuelle Glättwalze zum Planwalzen der Schweißzone.

### Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS 041/043/044

- · Preisgünstige Bandschweißmaschine
- · Präzisionsbandschere für gratarmen Schnitt
- Pneumatische Spannvorrichtungen
- Ausrichten der Bandenden gegen hintere Anschläge
- · Anwendung in Stanz- und Profilierlinien
- · Anwendung in Stanz- und Profilierlinien



### Optionale Module für die LBS 041/043/044:

- · Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie
- Manuelle Glättwalze zum Planwalzen der Schweißzone





Maschinentyp	LBS 041	LBS 043	LBS 044
Bandbreite mm	40 – 240 mm	15 – 320 mm	40 – 350 mm
Banddicke mm	0,5 – 2 mm	0,3 – 3 mm	0,5 <b>–</b> 2,5 mm
Bandfestigkeit N/mm2	500	500	500

#### **LBS 045**

Zur Herstellung querschnittsgleicher Schmalband- Verbindungen ohne Randkrater – geeignet sowohl für Stahl- als auch NE-Bänder.

Bandschweißmaschinen von IDEAL sind in der Industrie weit verbreitet. Führende Hersteller von Bandverbindungen setzen auf IDEAL Bandschweißmaschinen der Typenreihe LBS 041 bis LBS 055, um Bänder flexibel und wirtschaftlich zu verbinden. Von der günstigen Bandschweißmaschine mit manueller Handhabung der zu verschweißenden Bandenden, über die vollautomatischen Maschinen leichter und schwerer Bauweise mit kurzen Schweißzykluszeiten, bis hin zur schweren Baureihe für das Verschweißen von Bändern im Rohr- und Hüttenwerksbetrieb - IDEAL ist Ihr Partner für sichere, effiziente Bandverbindungen.





Maschinentyp	LBS 045/040/1,0	LBS 045/65/1,2	LBS 045/180/3,0
Bandbreite mm	8 – 40 mm	8 – 65 mm	40 – 180 mm
Banddicke mm	0,2 – 1,0 mm	0,2 – 1,2 mm	0,3 – 3,0 mm
Bandfestigkeit N/mm2	650	650	750

### Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS 045

- Herstellung querschnittsgleicher Schmalband-Verbindungen ohne Randkrater
- Geeignet sowohl f
  ür Stahl- als auch NE-B
  änder
- Pneumatische Präzisions-Doppelschnittschere mit beidseitigen Niederhaltern zum gratarmen Schneiden
- Pneumatische Spannvorrichtung während des Bandhandlings in hinterer Ruheposition erlaubt ungehindertes Einlegen der Bandenden und Vorlageplättchen auf einem offenen Maschinentisch
- Ausrichtung der Bandenden an einem Rücken- und Mittenanschlag mit Vorspannung der Bandenden über Fixierzylinder
- Verwendung von Vorlageplättchen zur Zündung des Lichtbogens auf dem Vorlageplättchen vermeidet Randkrater
- Dynamischer Schweißbrennerantrieb über Servomotor mit SPS-Steuerung zur Programmierung von Brennergeschwindigkeit, Schweißweg und-strom
- Glättwalze mit manueller oder automatischer Betätigung



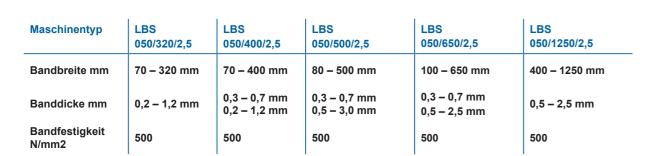
# LBS 050: Coil joining at its best!

Unsere Lichtbogen-Bandschweißmaschinen der Baureihe LBS 050 verbinden Stahlbänder durch MIG/MAG - WIG - bzw. Plasma-Schutzgas-Schweißung im I-Stoßstumpf voreinander stehend.

Die Baureihe LBS050 erzielt äußerst sichere Prozessabläufe durch den automatisierten Durchlauf mit einmaliger Befestigung; hier wird das Material, anders als bei anderen Maschinen, am Anfang des Prozesses befestigt und aus der Position geschnitten, positioniert und geschweißt. Dies gewähreistet einen perfekten I-Stoß und dieselbe Qualität bei jeder Schweißung. Mit der LBS 050 verschweißen Sie Bänder mit einer Bandbreite bis zu 1250 mm!

#### Coil joining at its best!

Besonders geeignet für beschichtete Si-Elektrobleche ab >t-0,2mm in Verbindung mit unserer Micro Plasma Schweißtechnik.











### Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS050

- Höchste Reproduzierbarkeit durch den automatisierten Durchlauf
- Mit pneumatischer Spannvorrichtung für das Verbinden von Bändern bis 2,5 mm Stärke
- mittels WIG- oder Plasmaschweißung
- Mit hydraulischer Spannvorrichtung für das Verbinden von Bändern bis 5 mm Stärke
- · mittels WIG- oder Plasmaschweißung
- Hydraulische Doppelschnittscheren in schwerer Bauweise, Ruheposition außerhalb des Bandlaufes
- Spannen der Bandenden für das Schneiden und Schweißen der Bandenden in nur einer Aufspannung
- · Bandzentrierungen manuell oder automtisch
- Querschlitten zur Ausrichtung der Bandkanten im gespannten Zustand
- · Automatische Schweißbrennerführung

# Optionale Module für die LBS 050\*

- Lochstanze zur Nahterkennung
- Treibrolle zur automatischen Positionierung des Bandendes vor der Schere
- · Automatische Höhenverstellung, Hydraulisch









Maschinentyp	LBS 050/320/5,0	LBS 050/500/5,0	LBS 0550/800/5,0	LBS 050/1000/5,0	LBS 050/800/7,0
Bandbreite mm	40 – 320 mm	60 – 320 mm	80 – 800 mm	100 – 1000 mm	80 – 800 mm
Banddicke mm	0,65 – 5,0 mm	0,8 <b>–</b> 5,0 mm	0,8 <b>–</b> 5,0 mm	1,0 – 5,0 mm	1,5 – 7,0 mm
Bandfestigkeit N/mm2	500	500	500	500	500

\*Auch für beschichtete Si-Elektrobleche ab >t-0,2mm in Verbindung mit unserer Plasma Schweißtechnik.

# LBS 055 – für Rohr- & Hüttenwerksbetriebe

Die Speziallösung für Rohr- und Hüttenbetriebe – für Bandbreiten bis zu 1000 mm und Banddicken bis zu 7 mm:

Unsere schwere Baureihe LBS 055 mit allen Vorteilen des Basistyps LBS 050. Für die verzugsfreie Schweißung großer Bandstärken in Kombination mit einer weitgehenden Automatisierung im MIG/MAG - WIG - bzw. Plama-Verfahren.

### **Optionale Module für** die LBS 055

- Fräsvorrichtung zur Entfernung des Schweißnahtüberstands
- Späneabsaugung
- · Lichtvorhang zum Schutz des Bedieners
- Treibrolle zur automatischen Positionierung des Bandendes vor der Schere
- · Lochstanze zur Nahterkennung





Maschinentyp	LBS 055/320/7,0	LBS 055/500/8,0	LBS 055/750/10,0	LBS 055/1000/7,0
Bandbreite mm	40 – 320 mm	8 – 65 mm	40 – 180 mm	100 – 1000 mm
Banddicke mm	1,5 – 7,0mm	2,0 – 8,0 mm	2,0 – 10,0 mm	2,0 – 7,0 mm
Bandfestigkeit N/mm2	500 (DC01)	500 (DC01)	500 (DC01)	500 (DC01)

# Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS055

- Lichtschranke f
  ür Bandendenstopp
- Hydraulische Doppelschnittscheren in schwerer Bauweise, Ruheposition außerhalb des Bandlaufes
- Automatische Entsorgung der geschnittenen Bandenden aus der Maschine
- Spannen der Bandenden für das Schneiden und Schweißen der Bandenden in nur einer Aufspannung
- Wassergekühlte Schweißschiene mit Anschlag für variable Luftspaltbreite bei der MIG/MAG-Schweißung für Materialstärken bis 10 mm
- Querschlitten zur Ausrichtung der Bandkanten im gespannten Zustand
- Automatische Schweißbrennerführung
- Automatisches Abfräsen der Schweißnaht auf der Oberseite und Absaugung der Späne



### Coil-Bandschweißmaschinen

Unsere Bandschweißmaschinen werden weltweit in Inspektionslinien, Verzinkungsanlagen, Bandbeschichtungsanlagen, Beizlinien, Walzstraßen und Durchlaufglühanlagen eingesetzt. Führende Stahlhersteller setzen auf diese zuverlässigen Maschinen zum Verbinden ihrer Bänder und Coils, um ihre Produkte flexibel und hoch wirtschaftlich zu fertigen. Die Bandschweißmaschinen können um weitere Module, wie Glättvorrichtung und Schweißnahtkontrolle ergänzt werden. Bandschweißmaschinen von IDEAL sind in der Stahlbandindustrie weit verbreitet, weil sie den höchsten Anforderungen an die Schweißnahtqualität erfüllen.

## Optionale Module für die LBS

- Bänder mit verschiedenen Breiten und Dicken
- mechanische Lochstanzen
- · Seitenstanzen, mechanisch
- Glättvorrichtung
- Glühvorrichtung
- Treiber
- · Schweißnahtkontrolle
- MIG/MAG/WIG/Plasma Schweißungen
- IDEAL 4.0

Maschinentyp	LBS 060	LBS 060	LBS 060
Bandbreite mm	1300 mm	1300 mm	1800 mm
Banddicke mm	1,0 – 3,0 mm	1,0 – 5,0 mm	1,0 – 5,0 mm
Bandfestigkeit N/mm2	500 (DC01)	250 (Alu)	250 (Alu)

## Überzeugende Vorteile der Baureihe LBS

- · Bänder mit verschiedenen Breiten und Dicken
- Bandverbindungen aus gleichen oder unterschiedlichen Materialien
- Verarbeitung von Werkstoffen mit hohen Festigkeiten
- Verbinden von Bändern mit hohen Siliziumanteilen
- · Verschweißen von beschichteten Werkstoffen















**IDEAL-Werk** 

C.+ E. Jungeblodt GmbH + Co. KG

P.O. Box 1508 59553 Lippstadt/Germany

Phone +49 (0) 29 41 2 06-0 Fax +49 (0) 29 41 2 06-169

www.ideal-werk.com