

IDEAL BAS Serie

Schweißmaschinen für Sägebänder und Bandstahl

Die IDEAL BAS Serie ist das Ergebnis unserer 100-jährigen Erfahrung im Bereich von Bandsäge-Verbindungen.

Konsequente Forschung und Entwicklung, hochqualifiziertes Personal und kontinuierliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben uns zu einem der weltweit führenden Anbieter von Abbrennstumpfschweißmaschinen für Bandsägen gemacht. IDEAL bietet robuste und langlebige Maschinen in bekannt hoher Qualität, die in Deutschland gefertigt werden.

Die Maschinen der Serie BAS 40 – 65 sind ideal für kleine und mittlere Arbeitsbreiten und Losgrößen sowie für Reparaturschweißungen. Ein hoch reproduzierbarer Schweißprozess wird durch exakt einstellbare elektro-mechanische Stellglieder gewährleistet. Die einfache Anpassung an die jeweilige Schweißaufgabe steht im Vordergrund dieser Maschinenreihe.

Optionen

- GTR – Glühvorrichtung mit automatischer Regelung der Glühtemperatur durch ein Infrarot-Spektralpyrometer
- Bandscheren zum Abschneiden der Bänder
- Schleifmaschinen in unterschiedlichen Ausführungen zur Schweißnahtnachbereitung

Type	BAS 040	BAS 050-01	BAS 050-11	BAS 065-01	BAS 065-11
Spannvorrichtung	manuell	manuell	hydraulisch	manuell	hydraulisch
Holz-Sägebänder	5 – 40 mm	6 – 50 mm	6 – 50 mm	10 – 60 mm	10 – 60 mm
Metall-Sägebänder (Bi-Metall, Hartmetall)	3 – 27 mm	6 – 34 mm	6 – 34 mm	10 – 41 mm	10 – 41 mm
Edelstahl-Sägebänder	5 – 20 mm	6 – 25 mm	6 – 25 mm	10 – 30 mm	10 – 30 mm
Bandmesser, z.B. für Leder oder Schaumstoffe	6 – 20 mm	6 – 30 mm	6 – 30 mm	10 – 40 mm	10 – 40 mm
S235J (St37-2) Bandstahl	40 mm ²	75 mm ²	75 mm ²	90 mm ²	100 mm ²
Edelstahl-Bänder	20 mm ²	40 mm ²	40 mm ²	50 mm ²	50 mm ²

IDEAL®

IDEAL-Werk

+49 2941 206 0
sales@ideal-werk.com
www.ideal-werk.com



IDEAL BAS 300 Serie

Für die Herstellung von Sägebändern und Bandstahl

Die IDEAL BAS 300 Serie für große Losgrößen ermöglicht schnelle Produktwechsel bei reduzierten Wartungszeiten.

Wesentliche Ausstattungsmerkmale

- Glühvorrichtung mit automatischer Regelung der Glühtemperatur durch ein Infrarot-Spektralpyrometer und integrierter Beleuchtung
- Speicherung von bis zu 100 Programmen mit sämtlichen Schweißparametern sowie der Einstellungen des zugehörigen Glühvorgangs
- USB Schnittstelle zur Programm- und Parameterübertragung/-sicherung
- Wegmesssystem und Schweißparameterkontrolle
- Integrierter Funkenschutz
- Pneumatische bzw. hydraulische Spannvorrichtungen
- Wartungsfreier Servomotor für individuelle Einstellung der Geschwindigkeiten sowie zur Regelung des Abbrennweges
- Niedrige Emissionen und ressourcenschonende Nutzung der Werkstücke durch hoch reproduzierbare exakte Schweißvorgänge

Optionen

- Hydraulisches Entgratungswerkzeug
- Pneumatische Einlegevorrichtung
- Zentriervorrichtung für Bandenden
- Spezial-Spannvorrichtung zur Aufnahme und Ausrichtung von Bandmessern

Type	BAS 310	BAS 320	BAS 330	BAS 340	BAS 360
Spannvorrichtung	pneumatisch		hydraulisch		
Sägebänder Holz	3 – 50 mm	6 – 50 mm	15 – 100 mm	25 – 120 mm	35 – 215 mm
Sägebänder Metall (Bimetall, Hartmetall)	6 – 41 mm	6 – 54 mm	15 – 80 mm	25 – 105 mm	-
Sägebänder Edelstahl, z.B. für Fleisch-/Fischindustrie	6 – 35 mm	10 – 40 mm	25 – 50 mm	25 – 60 mm	30 – 80 mm
Bandmesser, z.B. für Leder und Schaumstoffe	6 – 50 mm	6 – 50 mm	25 – 80 mm	30 – 120 mm	40 – 120 mm
S235J (St37-2) Bandstahl	100 mm ²	150 mm ²	200 mm ²	250 mm ²	360 mm ²
Edelstahl-Bänder	50 mm ²	60 mm ²	100 mm ²	150 mm ²	180 mm ²



IDEAL®

IDEAL-Werk

+49 2941 206 0
sales@ideal-werk.com
www.ideal-werk.com