



ABBRENNSTUMPF- SCHWEISSMASCHINEN TYP ASO 220 - 500

ASO 220- 500

Industrieanlage für hochbelastbare Rund-,
Ring- und Bandverbindungen

Die AASO 220-500 sind leistungsstarke Abbrennstumpfschweißmaschinen für die industrielle Fertigung von Felgen, Kettengliedern, Rundmaterial- und Bandverbindungen.

Sie kombiniert:

- Abbrennstumpfschweißen
- Klassisches Stumpfschweißen
- Mittelfrequenztechnologie

mit modernster Steuerungstechnik und modularer Auslegung ist sie ideal für semi- oder vollautomatisierte Produktionslösungen.

<p>ASO 220-320</p> 		<p>Anwendung: Abbrennstumpfschweißen von Felgen für Gabelstapler, Autos und verschiedene Automobilbereiche</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Felgendurchmesser: 17,5", 19,5", 22,5" Felgenbreite: 400 - 600 mm (15,748" - 23,622") Banddicke: 4,0 - 7,0 mm (0,169" - 0,752") Schweißquerschnitt: 800 - 4000 mm²</p>
<p>ASO 500 PF</p> 		<p>Anwendung: Hochleistungsfelgenschweißen für Pkw- und Traktorräder/-felgen</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Durchmesser: 24", 38", 42", 46", 54" Innendurchmesser: 535 - 1400 mm (21,063" - 55,118") Felgenbreite: 380 - 695 mm (14,960" - 27,362") Banddicke: 5,0 - 9,0 mm (0,196" - 0,354") Schweißquerschnitt: 1900 - 7720 mm²</p>
<p>ASO 050 - 220 SK</p> 		<p>Anwendung: Schweißen von Stangen an Schmiedeteilen (z. B. Lkw- und Eisenbahnachsen)</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Querschnitt: 314-962 mm² (12,362" - 37,874") Stabdurchmesser: Ø 8 - 50 mm (0,787" - 1,338") Produktionsrate: 110 - 115 Schweißungen/Stunde Material: S355 / AISI 4140</p>

<p>ASO 220 - 320 SK</p> 		<p>Anwendung: Schweißen von großen Ringen (Anhänger, LKW, Windkraft)</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Innendurchmesser: Ø 343 - 3050 mm (13,503" - 120,078") Dicke: 35 - 60 mm (0,787" - 1,338") Querschnitt: 2000 - 7425 mm² Werkstoffe: S275, S355, SAE1020, 304L, 316L</p>
<p>ASO 050-320 - SK</p> 		<p>Anwendung: Schweißen von Kettengliedern für Bergbau und Schwerindustrie</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Rundstahl Ø 8 - 50 mm (0,314" - 1,968") auf Anfrage: bis zu einer Größe von 115 mm (5,905")</p>
<p>ASO 025-320 - B-P</p> 		<p>Anwendung: Schweißen von Stahlbändern in der Coil- und Rohrprofilherstellung</p> <p>Materialien und Spezifikationen: Bandquerschnitt: 380 - 3400 mm² Baustahl SAE1012 Banddicke: 2,5 - 7,5 mm (0,100" - 0,293") Bandbreite: 150 - 450 mm (5,905" - 17,716")</p>

ALLGEMEINE VORTEILE DER VPS SERIE

- Industrieanlage auf höchstem Niveau
- Semi- oder vollautomatisiert
- Modernste Steuerungstechnik
- Extrem hohe Reproduzierbarkeit
- Für Großserien ausgelegt
- Kundenspezifische Sonderlösungen möglich
- Made in Germany

Maschinentyp	Stauchkraft max. kN	Nennleistung Transformator kvA	Schweißquerschnitt unlegierter Stahl mm ²	Schweißquerschnitt legierter Stahl (BSt) mm ²	Schweißquerschnitt Edelstahl mm ²	Schweißquerschnitt Aluminium mm ²	Gewicht Grundmaschine kg
ASO 050	50	120 / (200)	250 - 1600	bis 800	bis 400	50 - 250	3000
ASO 100	100	200 / (400)	400 - 2500	bis 1600	bis 800	100 - 500	5000
ASO 160	160	500	600 - 4000	bis 2600	bis 1300	200 - 800	7000
ASO 220	220	800	800 - 5000	bis 3500	bis 1800	300 - 1100	11000
ASO 320	320	800	1000 - 6000	bis 5000	bis 2600	400 - 1600	14000
ASO 500	500	1200	1500 - 10000	bis 8000	bis 4000	500 - 2500	25000