






Doppeldruck- schweißmaschine Typ DDO

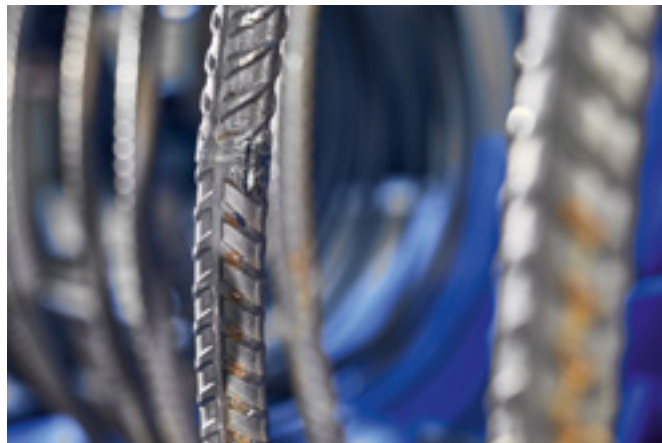
Doppeldruckschweißmaschinen DDO erzeugen durch einen zusätzlichen hydraulischen Stauchstoß extrem zugfeste und maßgenaue Verbindungen. Dabei wird das wärmebeeinflusste Material nahezu vollständig aus der Schweißzone verdrängt, wodurch eine verfeinerte Kornstruktur und höchste Zug- sowie Biegefestigkeit erreicht werden.

DDO 020-025	DDO 104	DDO 200 S-K
		
Schweißen von Bewehrungsstahlcoils	Schweres Schweißen von Bewehrungsstahlcoils	Schweres Schweißen von Bewehrungsstahlcoils
Anwendung Schweißen von Coil-Enden aus geripptem Bewehrungsstahl (B500B), vertikal/horizontal	Anwendung Coilschweißen von Bewehrungsstahl bis zu Ø 22 mm für Drahtziehen	Anwendung Mehrseitiges Schweißen von Stahlringen, radial und axial ausgerichtet
Materialien und Spezifikationen: Durchmesser: Ø 12–20 mm (0,472–0,787") Oberfläche: warmgewalzt, gebeizt, ölfrei Rm: 550 N/mm ² Re: 500 N/mm ²	Materialien und Spezifikationen: Material: B500B (warmgewalzt, ölfrei) Durchmesser inkl. Rippen: Durchmesser inkl. Rippen: Ø 14 → 14,8 - 15,4 mm (0,551 → 5,826 - 6,062") Ø 16 → 17,2 - 17,8 mm (0,629 → 6,771 - 7,007") Ø 18 → 19,3 - 19,9 mm (0,708 → 7,598 - 7,834") Ø 20 → 21,2 - 22,2 mm (0,787 → 8,346 - 8,740")	Materialien und Spezifikationen: Querschnitt: 400–1133 mm ² Breite: 24–51,5 mm (0,944–20,275") Höhe: 18–22 mm (0,708–0,866") Innen-Ø: 345–450 mm (13,582–17,716")

ALLGEMEINE VORTEILE DER DDO SERIE

- Extrem hohe Zug-, Biege- und Dauerfestigkeit durch Materialverfestigung
- Deutlich verbesserte Kornstruktur durch Verdrängung der Wärmeeinflusszone
- Verkürzte Schweißzeiten im Serienprozess
- Keine Schweißgase oder Zusatzwerkstoffe erforderlich
- Maßgenaue, sichere Verbindungen für den 24/7-Industriebetrieb
- Semi- und vollautomatisierbar, integrierbar in Produktionslinien

Doppeldruck-Stumpfschweißanlage für das vollautomatische Schweißen von Drahtcoil-Enden aus geripptem Betonstahl in vertikaler Position.



TECHNISCHE DATEN DDO 104 V

Bezeichnung	Wert	Einheit
Stauchkraft max.	120	kN
Spannkraft max.	250	kN
Anschlussspannung	400	V / 50 Hz
Steuerspannung	24	V DC
Nennleistungn bei 50% ED	120	kVA
Anschlussleistung	150	kVA
Absicherung je Phase	200	A
Kabelquerschnitt bei 400 V	120	mm ² je Phase
Umgebungstemperatur	10 - 32	°C
Kühlwasserverbrauch	ca. 1200	l/h

DDS 120 - 160 - 220

Doppeldruck-Stumpfschweißanlage für das halbautomatische Schweißen von Drahtcoil-Enden aus geripptem Betonstahl in vertikaler Position

SCHWEISSBEREICHE

Maschinentyp	Kupferdraht mm Ø	Aluminiumdraht mm Ø	Messingdraht mm Ø
DDS 120	6 - 12	6 - 15	6 - 12
DDS 160	6 - 16	6 - 18	6 - 16
DDS 220	10 - 22	10 - 30	8 - 20