






LICHTBOGEN- SCHWEISSMASCHINE TYP LBS 043 - 045 - 050

Lichtbogenschweißmaschinen LBS verbinden Stahl-, Edelstahl-, Aluminium-, Kupfer- sowie Edelmetallbänder im Stumpfstoßverfahren mit höchster Prozessflexibilität. Bandbreiten von 8 bis 1800 mm und Materialstärken ab 0,23 mm lassen sich mit kurzen Zykluszeiten sicher verschweißen. Schneiden, Schweißen und Glätten erfolgen in einem integrierten Prozess – halb- oder vollautomatisiert.

ALLGEMEINE VORTEILE

- MIG/MAG-, WIG- oder Plasma-Schweißverfahren mit oder ohne Schweißzusatz
- Bandbreiten von t-8-1800 mm, besonders geeignet für Elektrobleche ab t-0,23 mm
- Integrierte Einzel- oder Doppelschnitt-Schere für optimale Nahtvorbereitung und maximale Schweißqualität
- Automatische Bandkantenerkennung und Bandkantenkorrektur
- Transportband für den automatischen Austransport der geschopften Bandenden
- Verstellbarer Schweißwinkel (7°-90° bei 8-40 mm Bandbreite) zur Erhöhung der Bandzugfestigkeit
- Glättwalze oder Fräser für minimalen Nahtüberstand
- Ideal für kontinuierliche Produktionslinien wie Beiz-, Beschichtungs-, Ofen-, Profiler-, Rohr- oder Walzlinien

LBS 043	LBS 045	LBS 050
		
Kleine bis mittlere Stahl-, NE-Metall- oder Aluminiumbänder	Universelle Coil-Verbindungen, kleine bis mittlere Stahl- oder NE-Bänder	Große Bandbreiten, Stahlbänder bis 1250 mm, auch Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Silber, Gold
Anwendung Stanz- und Profilerlinien, Beiz-, Beschichtungs-, Inspektions- und Walzlinien	Anwendung Stanz- und Profilerlinien, Beiz-, Beschichtungs-, Inspektions- und Walzlinien	Anwendung Beiz-, Beschichtungs-, Inspektions-, Ofen-, Press-, Stanz-, Profiler-, Rohr- und Verzinkungslinien
Materialien und Spezifikationen: Bandbreite 15 - 320 mm Banddicke 0,3 - 3 mm Bandfestigkeit 500 N/mm ²	Materialien und Spezifikationen: Bandbreite 8 - 180 mm (je nach Typ), Banddicke 0,2 - 3 mm Bandfestigkeit 650 - 750 N/mm ²	Materialien und Spezifikationen: Bandbreite 40 - 1250 mm Banddicke 0,23 - 7 mm Bandfestigkeit 500 N/mm ²
Optionale Module: Fahrgestell zum Fahren aus der Bandlinie, manuelle Glättwalze zum Planwalzen der Schweißzone	Optionale Module: Fahrgestell auf Rolle/Schiene/Elektroantrieb, Glättwalze manuell oder automatisch	Optionale Module: Vollautomatische Linienintegration, Lochstanze zur Nahterkennung, Treibrolle zur Positionierung des Bandendes, Lichtschränke