

SPEZIALSCHLEIFMASCHINEN TYP SMH UND SMP

SMH SMP

Als Spezialist für das präzise Entgraten von Sägebändern, Bandmessern und Coil-Verbindungen überzeugt die Maschine durch einen durchzugstarken Antrieb und einen kontrollierten manuellen Vorschub.

BEWÄHRTE SCHLEIFLÖSUNGEN FÜR PRÄZISE ERGEBNISSE UND EINFACHE ANWENDUNG

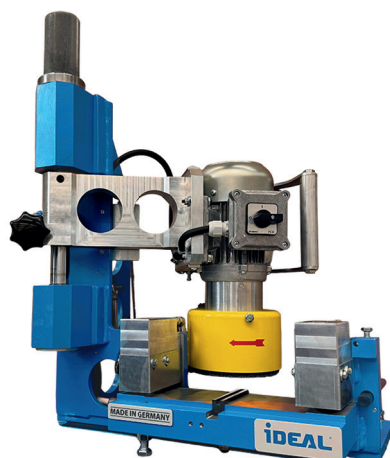
Maschinentyp		SMH 060	SMP 060	SMP 100	SMP 120	SMP 320
Schleifbereich		min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.
Band						
Stahl	mm	0 - 60	0 - 60	0 - 100	27 - 120	34 - 320
Motorleistung						
	kW	0,37	0,37	0,75	0,75	0,75
Topfschleifscheibe	∅	60	60	150	150	150

Modell SMH 060 mit manueller Spannvorrichtung, Modelle SMP 060 – SMP 320 mit pneumatischer Spannvorrichtung, über Fußschalter betätigt.

Schliff in Längsrichtung der Säge, stufenlose, präzise, Einstellung der Schleifhöhe durch Rändelschraube bzw. Handrad.



SMP 060



SMP 100



SMP 120



BANDSCHEREN TYP AH UND AP

AH AP

Für einen gratfreien und rechtwinkligen Schnitt
von Sägebändern, Bandmessern und Bandstählen

Bandscheren mit manueller und pneumatischer Spannvorrichtung.

AHE Modelle mit Handspannvorrichtung, Einzelschnitt

APE Modelle mit pneumatischer Spannvorrichtung, Einzelschnitt

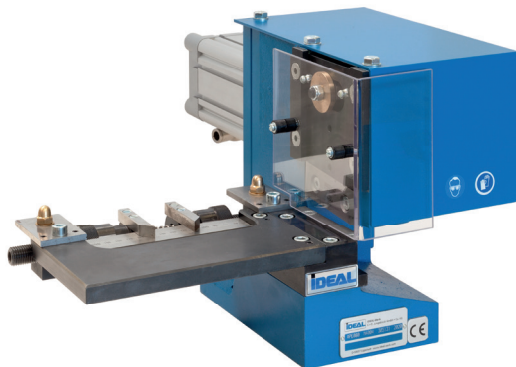
APD Modelle mit pneumatischer Spannvorrichtung, Doppelschnitt

Maschinentyp	AHE 050	AHE 060	AHE 080	APE 080	AHE 121	APE 121	APD 121	APE 160	AHE 250	APE 250	APD 250	AHE 450
max. Breite (mm)	50	60	80	80	120	120	120	160	250	250	250	450
Bandstahl max. Dicke (mm)	1	1	2,5	1,5	3,5	3,5	2,5	3,25	3	3,5	2,5	2,5
Bimetall-Säge max. Dicke (mm)	1	1	1,65	1,65	2	2	1,65	2	1,65	1,85	1,65	2,5
Betätigung	Hand	Hand	Hand	pneumatisch 6,0 bar	Hand	pneumatisch 6,0 bar	pneumatisch 6,0 bar	pneumatisch 6,0 bar	Hand	pneumatisch 6,0 bar	pneumatisch 6,0 bar	Hand

* Edelstahl auf Anfrage



AHE 050



APE 080



APE 121