



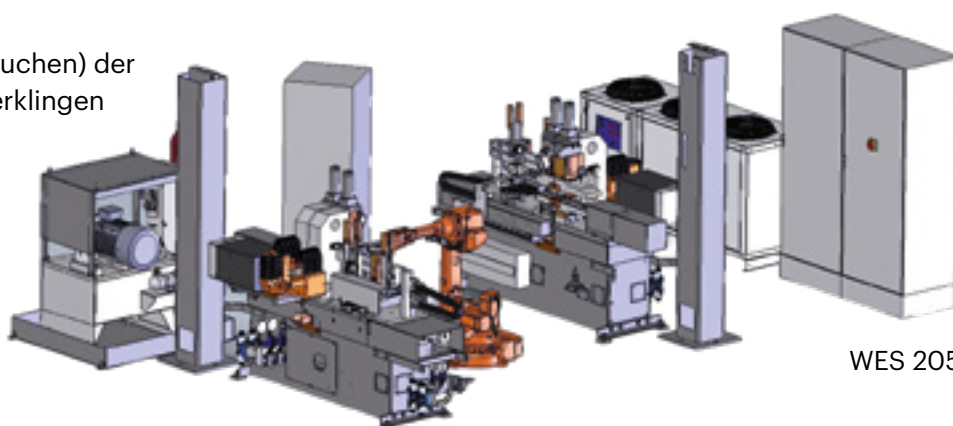
SONDERLÖSUNGEN WIDERSTANDSSTAUCH- MASCHINE TYP WES & SCHWEISSMASCHINE TYP VPS

WES VPS

Unsere WES- und VPS-Sonderlösungen bieten hochpräzise, automatisierte Schweißsysteme für spezielle Fertigungsanforderungen in Serien- und Strukturmetallproduktion. Sie sind auf Effizienz, kurze Zykluszeiten und maximale Reproduzierbarkeit ausgelegt und ermöglichen maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen in Automotive, Maschinenbau und Metallindustrie.

WIDERSTANDSSTAUCHMASCHINE DER WES SERIE

Professionelle Klingenfertigung
Zur Herstellung (Widerstandsstauchen) der
Kropfstauchung an Berufsmesserklingen



WES 205

ALLGEMEINE VORTEILE DER VPS SERIE

Technologie: Hochpräzises Widerstandsschweißen, Multi-Spot-Systeme

Automatisierung: Vollautomatische Handhabung möglich, kurze Zykluszeiten (<7 Sek. für VPS 1052/1081, <60 Sek. für WES205 DA Widerstandsstauchmaschinen)

Steuerung: Siemens oder Allen Bradley PLC, elektronische Zyklusregelung & Datenspeicherung (Industry 4.0 ready)



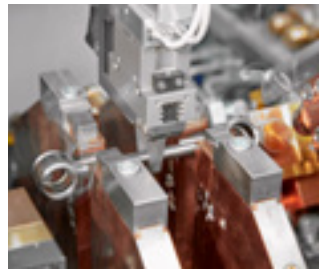
Anwendungsbereiche:

Automotive: Stabilisatoren, Bolzen, Ringe, Schraubkomponenten

Metallindustrie: Gitter, Klingen, Messerbolster, Profile

Maschinenbau & Infrastruktur: Kabeltrassen, Fenster-/Türrahmen, Drawer Rails, Handles

Vorteile: Wirtschaftlicher Schweißprozess, Hohe Reproduzierbarkeit, minimaler Materialverschleiß, geeignet für Serienfertigung, flexible Materialverarbeitung (Stahl, Edelstahl, legierte Stähle), one-man operation cells

VPS 589 R	VPS 1051	VPS 1081	VPS 1085
			
			
Randstäbe seitlich an Gitter	Stabilisator-Ringe & -Stäbe (Automotive)	Ringe, Stäbe, Kugelbolzen	Kabelleiter
Anwendung Heavy Construction Edge Bar Joining	Anwendung Chassis-Technologie Serienfertigung	Anwendung Automotive Schraub- & Bolzenbau Fahrwerkstechnik Stabilisatoren (Pin & Ball)	Anwendung Semi- und vollautomatische Zellenlösung für die Herstellung von Industriekabelleistersystemen mittels Widerstands-Buckel- und Punktschweißen
Materialien und Spezifikationen: Höhe 20 - 80 mm Materialdicke: 1,5 - 5 mm Material: S235/S355/S500C T-Profil Endprodukt: L 500 - 2500 mm B 500 - 2000 mm Gewicht 200 kg	Materialien und Spezifikationen: Ringe: Ø23 - 40 mm, H 12 - 25 mm Stäbe: Ø 6 - 18 mm, L 30 - 500 mm Material: C15K/St 52 Kapazität: 200 kVA Schweißstrom: 40 kA Schweißkraft: 10 kN Widerstandschweißen in 50 Hz- oder 1000 Hz-Technik	Materialien und Spezifikationen: Ringe: Ø 23 - 40 mm, H 12 - 25 mm Stäbe: Ø 6 - 18 mm, L 30 - 500 mm Kugeln: Ø16 - 25 mm Bolzen: M10 - M14, L 20 - 92,5 mm Material: 7MnB8, 23MnB4+QT, C10, 4CrMo4+QT Kapazität: 250 kVA Schweißstrom: 30 - 40 kA Schweißkraft: 10 - 20 kN Widerstandschweißen in 50 Hz- oder 1000 Hz-Technik	Materialien und Spezifikationen: Endproduktbreite: 200 mm - 900 mm Seitenhöhe: 110 mm; 160 mm Länge: 2.000 mm - 6.000 mm Materialstärke: 1,5 mm - 2,0 mm Werkstoffe: 1.0917, 1.0330, 1.0332, 1.4301, 1.4401, 1.4571
Optionale Module Automatisches Robot-Handling Siemens/ Allen Bradley PLC Kühl-/ Hydraulik-/ Fördertechnik Elektronische Zyklusregelung & Datenspeicher	Optionale Module Version VPS 1061 mit CO ² -Schweißstation, automatisches Handling Siemens/Allen Bradley PLC Elektronische Zyklusregelung & Datenspeicher	Optionale Module Automatisches Handling Siemens/ Allen Bradley PLC VPS1084: 1 Linie VPS1081: 2 spiegelverkehrte Linien Elektronische Zyklusregelung und Datenspeicher	Optionale Module Siemens/Allen Bradley PLC Elektronische Zyklusregelung & Datenspeicher Fügetechniken: Schweißen/Clinchen